

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>NJ 7228E</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>230 V 60 Hz / 200 V 50 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>142DJ11</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	0°C para 15°C	(32°F para 59°F)	
5 Tipo de motor	PSC		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	21.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	24.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	23.51	[cm <sup>3</sup> ] (1.435 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	38.087	
2.2 Curso [mm]	20.650	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	MINERAL / ISO32	
4 Peso (com carga de aceite)	19.3	[kg] (42.55 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 60 Hz / 200 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PSC	
2.1 Dispositivo de Arranque		
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	17.5(440)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0820/20	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	8.47	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.51	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>7.2°C (44.96°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
11378	2867	3334	1361	7.18	70.27	8.36 2.11 2.45

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0 (+32)</b>	10798	2721	3164	1052	5.56	0.00	10.26	2.59	3.01
<b>+5 (+41)</b>	13447	3389	3940	1130	5.98	0.00	11.90	3.00	3.49
<b>+10 (+50)</b>	16535	4167	4845	1205	6.42	0.00	13.73	3.46	4.02
<b>+15 (+59)</b>	20062	5056	5879	1277	6.87	0.00	15.71	3.96	4.60

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0 (+32)</b>	9405	2370	2756	1132	6.01	0.00	8.31	2.10	2.44
<b>+5 (+41)</b>	11874	2992	3479	1220	6.46	0.00	9.73	2.45	2.85
<b>+10 (+50)</b>	14780	3725	4331	1313	6.94	0.00	11.25	2.83	3.30
<b>+15 (+59)</b>	18122	4567	5310	1412	7.44	0.00	12.84	3.24	3.76

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0 (+32)</b>	7954	2004	2331	1217	6.47	0.00	6.53	1.65	1.91
<b>+5 (+41)</b>	10236	2579	2999	1314	6.96	0.00	7.79	1.96	2.28
<b>+10 (+50)</b>	12952	3264	3795	1426	7.48	0.00	9.09	2.29	2.66
<b>+15 (+59)</b>	16102	4058	4718	1552	8.04	0.00	10.37	2.61	3.04

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V60Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>0 (+32)</b>	12633	3184	3702	1237	5.68	0.00	10.21	2.57	2.99
<b>+5 (+41)</b>	15733	3965	4610	1324	6.10	0.00	11.88	2.99	3.48
<b>+10 (+50)</b>	19346	4875	5669	1408	6.55	0.00	13.75	3.46	4.03
<b>+15 (+59)</b>	23473	5915	6878	1488	7.01	0.00	15.77	3.97	4.62

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	11004	2773	3224	1332	6.13	0.00	8.27	2.08	2.42
+5	(+41)	13893	3501	4071	1429	6.59	0.00	9.72	2.45	2.85
+10	(+50)	17293	4358	5067	1532	7.08	0.00	11.28	2.84	3.31
+15	(+59)	21203	5343	6213	1641	7.59	0.00	12.93	3.26	3.79

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	9306	2345	2727	1431	6.60	0.00	6.50	1.64	1.90
+5	(+41)	11976	3018	3509	1539	7.10	0.00	7.79	1.96	2.28
+10	(+50)	15154	3819	4440	1662	7.63	0.00	9.12	2.30	2.67
+15	(+59)	18839	4747	5520	1800	8.21	0.00	10.46	2.64	3.07

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		