

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NJ 9238P
Voltage / Frecuencia nominal	380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz
Código de Ingeniería	147LM19

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltaje y frecuencia nominal	380-420 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	3PHASE		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	21.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	24.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/2	[hp]
2 Desplazamiento	32.67	[cm <sup>3</sup> ] (1.994 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de aceite)	21.5	[kg] (47.40 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Arranque		
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	34HM260	
6 Resistencia del motor - bobina arranque		[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	8.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@440V60Hz</b>			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
17876	4505	5238	2171	4.15	110.40	8.23	2.07	2.41

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@440V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	5757	1451	1687	1016	2.44	30.13	5.65	1.42	1.66
-15	(+ 5)	7325	1846	2147	1119	2.66	38.47	6.55	1.65	1.92
-10	(+14)	9293	2342	2723	1214	2.87	48.99	7.66	1.93	2.24
-5	(+23)	11661	2938	3417	1300	3.08	61.76	8.97	2.26	2.63
0	(+32)	14428	3636	4228	1379	3.29	76.85	10.47	2.64	3.07
+5	(+41)	17594	4434	5156	1449	3.50	94.36	12.15	3.06	3.56
+10	(+50)	21161	5333	6201	1510	3.72	114.35	14.00	3.53	4.10

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@440V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	5274	1329	1545	1054	2.49	29.44	5.02	1.27	1.47
-15	(+ 5)	6730	1696	1972	1181	2.75	37.76	5.71	1.44	1.67
-10	(+14)	8521	2147	2497	1301	3.01	48.01	6.54	1.65	1.92
-5	(+23)	10646	2683	3119	1415	3.26	60.29	7.50	1.89	2.20
0	(+32)	13105	3302	3840	1521	3.50	74.66	8.60	2.17	2.52
+5	(+41)	15899	4007	4659	1621	3.74	91.20	9.81	2.47	2.87
+10	(+50)	19027	4795	5575	1713	3.99	110.00	11.13	2.80	3.26

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@440V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4778	1204	1400	1093	2.59	28.73	4.36	1.10	1.28
-15	(+ 5)	6111	1540	1791	1245	2.89	36.89	4.91	1.24	1.44
-10	(+14)	7713	1944	2260	1392	3.18	46.76	5.55	1.40	1.63
-5	(+23)	9584	2415	2808	1534	3.45	58.41	6.25	1.58	1.83
0	(+32)	11724	2954	3435	1670	3.72	71.93	7.03	1.77	2.06
+5	(+41)	14133	3562	4141	1800	3.98	87.39	7.85	1.98	2.30
+10	(+50)	16812	4237	4926	1925	4.23	104.87	8.72	2.20	2.56

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@440V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	6735	1697	1974	1223	2.49	35.25	5.49	1.38	1.61
-15	(+ 5)	8570	2160	2511	1336	2.71	45.01	6.42	1.62	1.88
-10	(+14)	10873	2740	3186	1440	2.92	57.32	7.56	1.90	2.21
-5	(+23)	13643	3438	3998	1535	3.14	72.25	8.89	2.24	2.61
0	(+32)	16881	4254	4946	1622	3.36	89.92	10.41	2.62	3.05
+5	(+41)	20586	5188	6032	1700	3.58	110.40	12.11	3.05	3.55
+10	(+50)	24758	6239	7255	1769	3.80	133.79	13.98	3.52	4.10

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@440V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	6171	1555	1808	1274	2.57	34.44	4.86	1.23	1.42
-15	(+ 5)	7875	1984	2307	1413	2.83	44.17	5.58	1.41	1.63
-10	(+14)	9970	2512	2921	1546	3.08	56.18	6.44	1.62	1.89
-5	(+23)	12456	3139	3650	1671	3.33	70.54	7.43	1.87	2.18
0	(+32)	15334	3864	4493	1789	3.57	87.35	8.55	2.16	2.51
+5	(+41)	18602	4688	5451	1900	3.82	106.71	9.79	2.47	2.87
+10	(+50)	22262	5610	6523	2004	4.06	128.71	11.13	2.80	3.26

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@440V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	5590	1409	1638	1326	2.65	33.61	4.20	1.06	1.23
-15	(+ 5)	7150	1802	2095	1494	2.95	43.16	4.79	1.21	1.40
-10	(+14)	9024	2274	2644	1656	3.24	54.71	5.45	1.37	1.60
-5	(+23)	11213	2826	3286	1813	3.52	68.34	6.19	1.56	1.81
0	(+32)	13717	3457	4019	1964	3.79	84.16	6.99	1.76	2.05
+5	(+41)	16536	4167	4845	2109	4.06	102.24	7.84	1.98	2.30
+10	(+50)	19669	4957	5764	2249	4.32	122.69	8.73	2.20	2.56

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.7	[mm]	(0.500" )
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		