

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | NJ 7240F |
| Voltage / Frecuencia nominal | 208-230 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 143FD11 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-22 | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 208-230 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | 0°C para 15°C | (32°F para 59°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 21.7 | [kgf/cm ²] (309 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 24.2 | [kgf/cm ²] (344 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|-----------------|--|
| 1 Referencia Comercial | | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 34.38 | [cm ³] (2.098 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 42.850 | |
| 2.2 Curso [mm] | 23.850 | |
| 3 Carga de aceite | 750 | [ml] (25.36 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO46 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 22 | [kg] (48.50 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | RVA3AN3C-647 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 88-108(330) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 25(440) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | GA3PJU0002 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 5.35 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 0.80 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|-------------------------------|--------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz | | | ASHRAEHBP46 Forzada | | Temperatura de evaporación | 7.2°C (44.96°F) | | |
| | | | | | (Temp. de condensación) | 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 16552 | 4171 | 4850 | 2223 | 12.50 | 102.22 | 7.45 | 1.88 | 2.18 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 (+32) | 14845 | 3741 | 4350 | 1716 | 10.23 | 78.81 | 8.65 | 2.18 | 2.53 |
| +5 (+41) | 18387 | 4633 | 5388 | 1890 | 10.82 | 99.35 | 9.73 | 2.45 | 2.85 |
| +10 (+50) | 22467 | 5662 | 6583 | 2038 | 11.29 | 120.73 | 11.03 | 2.78 | 3.23 |
| +15 (+59) | 27087 | 6826 | 7937 | 2160 | 11.62 | 0.21 | 12.54 | 3.16 | 3.67 |

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 (+32) | 13635 | 3436 | 3995 | 1819 | 10.77 | 77.72 | 7.50 | 1.89 | 2.20 |
| +5 (+41) | 16828 | 4241 | 4931 | 2011 | 11.48 | 96.50 | 8.37 | 2.11 | 2.45 |
| +10 (+50) | 20460 | 5156 | 5995 | 2178 | 12.08 | 118.20 | 9.39 | 2.37 | 2.75 |
| +15 (+59) | 24532 | 6182 | 7189 | 2319 | 12.55 | 0.08 | 10.58 | 2.67 | 3.10 |

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 (+32) | 12375 | 3119 | 3626 | 1927 | 11.34 | 76.15 | 6.42 | 1.62 | 1.88 |
| +5 (+41) | 15201 | 3831 | 4454 | 2138 | 12.17 | 93.25 | 7.11 | 1.79 | 2.08 |
| +10 (+50) | 18367 | 4628 | 5382 | 2324 | 12.90 | 115.35 | 7.90 | 1.99 | 2.32 |
| +15 (+59) | 21873 | 5512 | 6409 | 2486 | 13.53 | - 0.29 | 8.80 | 2.22 | 2.58 |

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V60Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 (+32) | 17369 | 4377 | 5090 | 2019 | 10.44 | 92.21 | 8.60 | 2.17 | 2.52 |
| +5 (+41) | 21513 | 5421 | 6304 | 2213 | 11.04 | 116.23 | 9.72 | 2.45 | 2.85 |
| +10 (+50) | 26286 | 6624 | 7703 | 2380 | 11.52 | 141.25 | 11.05 | 2.78 | 3.24 |
| +15 (+59) | 31691 | 7986 | 9286 | 2519 | 11.85 | 0.24 | 12.58 | 3.17 | 3.69 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE46 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|--------------------------------------|----------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @200V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 | (+32) | 15953 | 4020 | 4675 | 2140 | 10.99 | 90.93 | 7.46 | 1.88 | 2.18 |
| +5 | (+41) | 19688 | 4961 | 5769 | 2355 | 11.72 | 112.90 | 8.36 | 2.11 | 2.45 |
| +10 | (+50) | 23938 | 6032 | 7014 | 2542 | 12.32 | 138.29 | 9.41 | 2.37 | 2.76 |
| +15 | (+59) | 28703 | 7233 | 8411 | 2703 | 12.81 | 0.10 | 10.62 | 2.68 | 3.11 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE46 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|--------------------------------------|----------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @200V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 0 | (+32) | 14479 | 3649 | 4243 | 2267 | 11.57 | 89.10 | 6.39 | 1.61 | 1.87 |
| +5 | (+41) | 17784 | 4482 | 5211 | 2502 | 12.42 | 109.10 | 7.11 | 1.79 | 2.08 |
| +10 | (+50) | 21489 | 5415 | 6297 | 2711 | 13.16 | 134.96 | 7.93 | 2.00 | 2.32 |
| +15 | (+59) | 25592 | 6449 | 7499 | 2894 | 13.80 | - 0.34 | 8.84 | 2.23 | 2.59 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Grande | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 12.77 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.503" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Vertical | | |
| 3.2 DESCARGA | 8 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.315" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo J | | |
| 3.3 PROCESO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |