

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NJ 9226E
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 50 Hz
Código de Ingeniería	144IV19

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	21.7	[kgf/cm ²] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	24.2	[kgf/cm ²] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1+	[hp]
2 Desplazamiento	21.71	[cm ³] (1.325 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	38.087	
2.2 Curso [mm]	19.066	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de aceite)	21.63	[kg] (47.69 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA4M3C-110	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(440)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0060/C9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	7.80	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.12	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F)
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
10323	2601	3025	1124	4.99	63.75	9.18 2.31 2.69

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3872	976	1135	642	2.89	20.25	6.02	1.52	1.76
-15	(+ 5)	5043	1271	1478	679	3.07	26.49	7.44	1.88	2.18
-10	(+14)	6452	1626	1891	717	3.25	34.02	9.01	2.27	2.64
-5	(+23)	8100	2041	2374	756	3.43	42.91	10.71	2.70	3.14
0	(+32)	9986	2517	2926	797	3.62	53.20	12.52	3.16	3.67
+5	(+41)	12111	3052	3549	839	3.81	64.95	14.43	3.64	4.23
+10	(+50)	14474	3648	4241	882	4.01	78.21	16.42	4.14	4.81

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3311	834	970	630	2.84	18.51	5.26	1.33	1.54
-15	(+ 5)	4360	1099	1278	704	3.17	24.46	6.19	1.56	1.81
-10	(+14)	5635	1420	1651	775	3.48	31.74	7.26	1.83	2.13
-5	(+23)	7136	1798	2091	842	3.78	40.39	8.47	2.14	2.48
0	(+32)	8864	2234	2597	905	4.06	50.49	9.80	2.47	2.87
+5	(+41)	10819	2726	3170	964	4.33	62.06	11.24	2.83	3.29
+10	(+50)	13000	3276	3809	1019	4.58	75.18	12.76	3.21	3.74

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2728	688	799	618	2.79	16.40	4.42	1.11	1.29
-15	(+ 5)	3648	919	1069	731	3.27	22.02	4.99	1.26	1.46
-10	(+14)	4782	1205	1401	836	3.72	28.99	5.71	1.44	1.67
-5	(+23)	6131	1545	1797	931	4.13	37.37	6.58	1.66	1.93
0	(+32)	7695	1939	2255	1017	4.51	47.22	7.57	1.91	2.22
+5	(+41)	9473	2387	2776	1093	4.85	58.58	8.67	2.19	2.54
+10	(+50)	11466	2890	3360	1161	5.16	71.51	9.87	2.49	2.89

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.7	[mm]	(0.500")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		