

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>NJ 7240P</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>147CM19</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltaje y frecuencia nominal	380-420 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	0°C para 15°C	(32°F para 59°F)	
5 Tipo de motor	3PHASE		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	21.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	24.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	34.38	[cm <sup>3</sup> ] (2.098 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	42.850	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de aceite)	21.4	[kg] (47.18 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Arranque		
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	34HM260	
6 Resistencia del motor - bobina arranque		[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	8.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V50Hz			<b>ASHRAEHBP46</b> Forzada		Temperatura de evaporación	7.2°C (44.96°F)		
					(Temp. de condensación)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
16552	4171	4850	2018	3.78	102.22	8.20	2.07	2.40

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	14845	3741	4350	1415	3.10	78.81	10.49	2.64	3.07
+5	(+41)	18387	4633	5388	1559	3.24	99.35	11.79	2.97	3.46
+10	(+50)	22467	5662	6583	1639	3.32	120.73	13.72	3.46	4.02
+15	(+59)	27087	6826	7937	1657	3.35	0.21	16.34	4.12	4.79

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	13635	3436	3995	1586	3.26	77.72	8.61	2.17	2.52
+5	(+41)	16828	4241	4931	1753	3.46	96.50	9.59	2.42	2.81
+10	(+50)	20460	5156	5995	1856	3.60	118.20	11.01	2.78	3.23
+15	(+59)	24532	6182	7189	1895	3.68	0.08	12.95	3.26	3.80

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	12375	3119	3626	1765	3.42	76.15	7.00	1.77	2.05
+5	(+41)	15201	3831	4454	1955	3.69	93.25	7.79	1.96	2.28
+10	(+50)	18367	4628	5382	2081	3.89	115.35	8.82	2.22	2.59
+15	(+59)	21873	5512	6409	2144	4.03	- 0.29	10.20	2.57	2.99

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V60Hz			<b>ASHRAE46</b> Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	17369	4377	5090	1665	3.16	92.21	10.43	2.63	3.06
+5	(+41)	21513	5421	6304	1826	3.31	116.23	11.78	2.97	3.45
+10	(+50)	26286	6624	7703	1921	3.39	141.25	13.69	3.45	4.01
+15	(+59)	31691	7986	9286	1950	3.41	0.24	16.25	4.09	4.76

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@380V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	15953	4020	4675	1866	3.32	90.93	8.56	2.16	2.51
+5	(+41)	19688	4961	5769	2053	3.53	112.90	9.58	2.41	2.81
+10	(+50)	23938	6032	7014	2173	3.67	138.29	11.01	2.77	3.23
+15	(+59)	28703	7233	8411	2226	3.76	0.10	12.90	3.25	3.78

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@380V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
0	(+32)	14479	3649	4243	2076	3.49	89.10	6.97	1.76	2.04
+5	(+41)	17784	4482	5211	2289	3.76	109.10	7.78	1.96	2.28
+10	(+50)	21489	5415	6297	2435	3.97	134.96	8.82	2.22	2.59
+15	(+59)	25592	6449	7499	2514	4.12	- 0.34	10.18	2.56	2.98

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.7	[mm]	(0.500" )
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		