

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>NJ 9238GS</b>
Voltagem/Frequência Nominal	<b>380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>947RM19</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	380-420 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	3PHASE		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1 1/2	[hp]
2 Deslocamento	32.67	[cm <sup>3</sup> ] (1.994 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de óleo	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	21.7	[kg] (47.84 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Partida		
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	34HM260-42	
6 Resistência motor - bobina auxiliar		[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	8.40	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação		

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @380V50Hz			<b>ASHRAEHBP46</b> Forçada		Temperatura de evaporação	7.2°C (44.96°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
16513	4161	4839	1900	4.02	135.95	8.69	2.19	2.55

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @380V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (-4)	7555	1904	2214	1043	2.23	47.95	7.24	1.82	2.12
-15 (+5)	9685	2441	2838	1156	2.50	61.83	8.38	2.11	2.45
-10 (+14)	12120	3054	3552	1260	2.76	77.85	9.62	2.42	2.82
-5 (+23)	14861	3745	4355	1355	3.00	96.16	10.97	2.77	3.22
0 (+32)	17906	4512	5247	1441	3.20	116.87	12.42	3.13	3.64
+5 (+41)	21256	5357	6229	1517	3.35	140.11	13.96	3.52	4.09
+10 (+50)	24911	6277	7299	1584	3.42	166.01	15.57	3.92	4.56

CONDIÇÕES DE TESTE: @380V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (-4)	6310	1590	1849	1062	2.29	44.22	5.95	1.50	1.74
-15 (+5)	8123	2047	2380	1191	2.57	57.24	6.82	1.72	2.00
-10 (+14)	10230	2578	2998	1316	2.86	72.58	7.76	1.96	2.28
-5 (+23)	12633	3183	3702	1438	3.13	90.38	8.78	2.21	2.57
0 (+32)	15330	3863	4492	1556	3.38	110.77	9.86	2.48	2.89
+5 (+41)	18322	4617	5369	1671	3.59	133.86	10.99	2.77	3.22
+10 (+50)	21609	5445	6332	1782	3.74	159.79	12.17	3.07	3.57

CONDIÇÕES DE TESTE: @380V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (-4)	5014	1264	1469	1083	2.35	39.43	4.62	1.17	1.36
-15 (+5)	6495	1637	1903	1227	2.64	51.42	5.30	1.34	1.55
-10 (+14)	8261	2082	2421	1374	2.95	65.92	6.01	1.52	1.76
-5 (+23)	10312	2599	3022	1524	3.26	83.06	6.77	1.71	1.98
0 (+32)	12648	3187	3706	1676	3.56	102.95	7.54	1.90	2.21
+5 (+41)	15268	3848	4474	1830	3.83	125.73	8.34	2.10	2.44
+10 (+50)	18173	4580	5325	1987	4.05	151.53	9.15	2.31	2.68

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@380V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-20 (- 4)	8839	2227	2590	1220	2.17	56.10	7.24	1.83	2.12	
-15 (+ 5)	11332	2856	3320	1352	2.53	72.34	8.38	2.11	2.46	
-10 (+14)	14181	3574	4155	1474	2.83	91.09	9.62	2.43	2.82	
-5 (+23)	17387	4382	5095	1586	3.08	112.51	10.97	2.76	3.22	
0 (+32)	20950	5279	6139	1686	3.27	136.74	12.42	3.13	3.64	
+5 (+41)	24870	6267	7288	1775	3.40	163.93	13.96	3.52	4.09	
+10 (+50)	29148	7345	8541	1853	3.46	194.25	15.58	3.93	4.57	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@380V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-20 (- 4)	7383	1860	2163	1243	2.31	51.74	5.95	1.50	1.74	
-15 (+ 5)	9503	2395	2785	1393	2.62	66.97	6.82	1.72	2.00	
-10 (+14)	11969	3016	3507	1540	2.92	84.92	7.77	1.96	2.28	
-5 (+23)	14780	3725	4331	1682	3.19	105.75	8.78	2.21	2.57	
0 (+32)	17937	4520	5256	1821	3.44	129.60	9.86	2.48	2.89	
+5 (+41)	21439	5403	6282	1955	3.66	156.62	11.00	2.77	3.22	
+10 (+50)	25286	6372	7410	2084	3.85	186.97	12.18	3.07	3.57	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@380V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-20 (- 4)	5866	1478	1719	1267	2.45	46.13	4.62	1.17	1.35	
-15 (+ 5)	7599	1915	2227	1436	2.72	60.16	5.30	1.34	1.55	
-10 (+14)	9665	2436	2832	1608	3.01	77.13	6.01	1.52	1.76	
-5 (+23)	12065	3040	3535	1783	3.31	97.17	6.76	1.70	1.98	
0 (+32)	14798	3729	4336	1961	3.62	120.45	7.54	1.90	2.21	
+5 (+41)	17866	4502	5235	2141	3.94	147.12	8.35	2.10	2.45	
+10 (+50)	21267	5359	6232	2323	4.26	177.32	9.17	2.31	2.69	

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	12.7	[mm]	(0.500" )
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		