

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------------------------|
| Descrição | NJ 2192GS |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 948AM19 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 380-420 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -40°C à -10°C | (-40°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | 3PHASE | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 25.2 | [kgf/cm ²] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm ²] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|-------------------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1 1/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 26.11 | [cm ³] (1.593 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 41.770 | |
| 2.2 Curso [mm] | 19.066 | |
| 3 Carga de óleo | 750 | [ml] (25.36 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 19.7 | [kg] (43.43 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|-------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz 3 ~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | 3PHASE | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 31HM35-36 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 14.78 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| CONDIÇÕES DE TESTE: @420V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
|--------------------------------------|----------|------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------|-------|--|
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 4502 | 1135 | 1319 | 1068 | 1.93 | 30.52 | 4.22 | 1.06 | 1.24 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @420V50Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------|------|-------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1472 | 371 | 431 | 669 | 1.18 | 9.89 | 2.19 | 0.55 | 0.64 |
| -35 | (-31) | 2462 | 621 | 722 | 731 | 1.37 | 16.61 | 3.37 | 0.85 | 0.99 |
| -30 | (-22) | 3482 | 877 | 1020 | 802 | 1.56 | 23.56 | 4.35 | 1.10 | 1.27 |
| -25 | (-13) | 4552 | 1147 | 1334 | 884 | 1.75 | 30.92 | 5.16 | 1.30 | 1.51 |
| -20 | (- 4) | 5695 | 1435 | 1669 | 979 | 1.95 | 38.89 | 5.82 | 1.47 | 1.71 |
| -15 | (+ 5) | 6932 | 1747 | 2031 | 1089 | 2.15 | 47.63 | 6.36 | 1.60 | 1.86 |
| -10 | (+14) | 8287 | 2088 | 2428 | 1216 | 2.36 | 57.33 | 6.81 | 1.72 | 2.00 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @420V50Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------|------|--------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1300 | 328 | 381 | 560 | 1.07 | 8.72 | 2.34 | 0.59 | 0.69 |
| -35 | (-31) | 2124 | 535 | 623 | 657 | 1.30 | 14.30 | 3.22 | 0.81 | 0.94 |
| -30 | (-22) | 3025 | 762 | 886 | 761 | 1.53 | 20.43 | 3.97 | 1.00 | 1.16 |
| -25 | (-13) | 4024 | 1014 | 1179 | 873 | 1.77 | 27.28 | 4.60 | 1.16 | 1.35 |
| -20 | (- 4) | 5142 | 1296 | 1507 | 997 | 2.02 | 35.05 | 5.15 | 1.30 | 1.51 |
| -15 | (+ 5) | 6403 | 1614 | 1876 | 1133 | 2.28 | 43.91 | 5.65 | 1.42 | 1.66 |
| -10 | (+14) | 7828 | 1973 | 2294 | 1284 | 2.55 | 54.04 | 6.11 | 1.54 | 1.79 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @420V50Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------|------|--------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1141 | 288 | 334 | 454 | 0.96 | 7.64 | 2.48 | 0.63 | 0.73 |
| -35 | (-31) | 1800 | 454 | 528 | 585 | 1.23 | 12.09 | 3.08 | 0.78 | 0.90 |
| -30 | (-22) | 2583 | 651 | 757 | 721 | 1.51 | 17.40 | 3.61 | 0.91 | 1.06 |
| -25 | (-13) | 3510 | 885 | 1029 | 863 | 1.79 | 23.75 | 4.08 | 1.03 | 1.20 |
| -20 | (- 4) | 4605 | 1160 | 1349 | 1014 | 2.09 | 31.32 | 4.54 | 1.14 | 1.33 |
| -15 | (+ 5) | 5889 | 1484 | 1726 | 1174 | 2.41 | 40.30 | 5.00 | 1.26 | 1.46 |
| -10 | (+14) | 7384 | 1861 | 2164 | 1348 | 2.74 | 50.87 | 5.48 | 1.38 | 1.61 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|-------------------------------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @420V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 1296 | 327 | 380 | 783 | 1.21 | 8.71 | 1.64 | 0.41 | 0.48 | |
| -35 (-31) | 2519 | 635 | 738 | 855 | 1.40 | 16.99 | 2.95 | 0.74 | 0.86 | |
| -30 (-22) | 3787 | 954 | 1110 | 938 | 1.59 | 25.62 | 4.05 | 1.02 | 1.19 | |
| -25 (-13) | 5126 | 1292 | 1502 | 1034 | 1.79 | 34.83 | 4.97 | 1.25 | 1.46 | |
| -20 (- 4) | 6564 | 1654 | 1923 | 1145 | 1.99 | 44.82 | 5.73 | 1.44 | 1.68 | |
| -15 (+ 5) | 8126 | 2048 | 2381 | 1274 | 2.20 | 55.83 | 6.37 | 1.61 | 1.87 | |
| -10 (+14) | 9840 | 2480 | 2883 | 1423 | 2.41 | 68.08 | 6.91 | 1.74 | 2.02 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|--------------------------------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @420V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 1311 | 330 | 384 | 655 | 1.09 | 8.79 | 2.03 | 0.51 | 0.60 | |
| -35 (-31) | 2309 | 582 | 677 | 769 | 1.33 | 15.54 | 2.99 | 0.75 | 0.88 | |
| -30 (-22) | 3400 | 857 | 996 | 890 | 1.56 | 22.96 | 3.80 | 0.96 | 1.11 | |
| -25 (-13) | 4611 | 1162 | 1351 | 1022 | 1.81 | 31.26 | 4.50 | 1.13 | 1.32 | |
| -20 (- 4) | 5968 | 1504 | 1749 | 1166 | 2.06 | 40.67 | 5.11 | 1.29 | 1.50 | |
| -15 (+ 5) | 7499 | 1890 | 2197 | 1325 | 2.33 | 51.42 | 5.65 | 1.43 | 1.66 | |
| -10 (+14) | 9230 | 2326 | 2704 | 1502 | 2.60 | 63.72 | 6.17 | 1.55 | 1.81 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|--------------------------------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @420V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 1334 | 336 | 391 | 531 | 0.98 | 8.93 | 2.48 | 0.62 | 0.73 | |
| -35 (-31) | 2108 | 531 | 618 | 685 | 1.26 | 14.16 | 3.08 | 0.78 | 0.90 | |
| -30 (-22) | 3024 | 762 | 886 | 844 | 1.54 | 20.37 | 3.61 | 0.91 | 1.06 | |
| -25 (-13) | 4108 | 1035 | 1204 | 1010 | 1.83 | 27.79 | 4.09 | 1.03 | 1.20 | |
| -20 (- 4) | 5387 | 1357 | 1578 | 1186 | 2.14 | 36.64 | 4.54 | 1.14 | 1.33 | |
| -15 (+ 5) | 6888 | 1736 | 2018 | 1374 | 2.46 | 47.14 | 4.99 | 1.26 | 1.46 | |
| -10 (+14) | 8637 | 2177 | 2531 | 1577 | 2.79 | 59.51 | 5.48 | 1.38 | 1.61 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Grande | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 12.7 | [mm] | (0.500") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 8 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.315" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo J | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |