

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación | NJ 9226GK |
| Voltage / Frecuencia nominal | 230 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 944LV19 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 230 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -20°C para 10°C | (-4°F para 50°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 25.2 | [kgf/cm ²] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm ²] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1+ | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 21.71 | [cm ³] (1.325 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 38.087 | |
| 2.2 Curso [mm] | 19.066 | |
| 3 Carga de aceite | 750 | [ml] (25.36 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 20.7 | [kg] (45.63 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 230 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | RVA4M3C-110 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 88-108(330) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 20(440) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0736/C9 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 7.80 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 2.12 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 27.50 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CCC - IMQ | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz | | | ASHRAEHBP46 Forzada | | Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 11062 | 2788 | 3241 | 1386 | 6.30 | 91.07 | 7.98 | 2.01 | 2.34 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 4769 | 1202 | 1398 | 749 | 3.33 | 30.28 | 6.36 | 1.60 | 1.86 |
| -15 | (+ 5) | 6082 | 1533 | 1782 | 819 | 3.60 | 38.82 | 7.43 | 1.87 | 2.18 |
| -10 | (+14) | 7689 | 1938 | 2253 | 885 | 3.86 | 49.38 | 8.69 | 2.19 | 2.55 |
| -5 | (+23) | 9591 | 2417 | 2810 | 946 | 4.11 | 62.06 | 10.14 | 2.56 | 2.97 |
| 0 | (+32) | 11787 | 2970 | 3454 | 1002 | 4.36 | 76.94 | 11.76 | 2.96 | 3.45 |
| +5 | (+41) | 14279 | 3598 | 4184 | 1052 | 4.60 | 94.13 | 13.54 | 3.41 | 3.97 |
| +10 | (+50) | 17065 | 4300 | 5000 | 1096 | 4.85 | 113.71 | 15.47 | 3.90 | 4.53 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 3984 | 1004 | 1168 | 754 | 3.30 | 27.91 | 5.29 | 1.33 | 1.55 |
| -15 | (+ 5) | 5158 | 1300 | 1512 | 843 | 3.68 | 36.36 | 6.12 | 1.54 | 1.79 |
| -10 | (+14) | 6577 | 1658 | 1927 | 929 | 4.05 | 46.68 | 7.07 | 1.78 | 2.07 |
| -5 | (+23) | 8242 | 2077 | 2415 | 1011 | 4.40 | 58.98 | 8.15 | 2.05 | 2.39 |
| 0 | (+32) | 10151 | 2558 | 2975 | 1090 | 4.75 | 73.33 | 9.32 | 2.35 | 2.73 |
| +5 | (+41) | 12306 | 3101 | 3606 | 1164 | 5.10 | 89.83 | 10.59 | 2.67 | 3.10 |
| +10 | (+50) | 14706 | 3706 | 4309 | 1234 | 5.45 | 108.58 | 11.94 | 3.01 | 3.50 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 3168 | 798 | 928 | 759 | 3.27 | 24.92 | 4.17 | 1.05 | 1.22 |
| -15 | (+ 5) | 4195 | 1057 | 1229 | 867 | 3.76 | 33.21 | 4.84 | 1.22 | 1.42 |
| -10 | (+14) | 5418 | 1365 | 1587 | 974 | 4.24 | 43.22 | 5.57 | 1.40 | 1.63 |
| -5 | (+23) | 6836 | 1723 | 2003 | 1079 | 4.71 | 55.05 | 6.34 | 1.60 | 1.86 |
| 0 | (+32) | 8449 | 2129 | 2476 | 1181 | 5.17 | 68.79 | 7.15 | 1.80 | 2.09 |
| +5 | (+41) | 10259 | 2585 | 3006 | 1280 | 5.63 | 84.52 | 7.98 | 2.01 | 2.34 |
| +10 | (+50) | 12264 | 3090 | 3594 | 1376 | 6.08 | 102.36 | 8.82 | 2.22 | 2.59 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Grande | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 12.7 | [mm] | (0.500") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 8 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.315" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo J | | |
| 3.3 PROCESO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |