

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | NJ 2192GK |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 944AA19 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C | (-40°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 25.7 | [kgf/cm ²] (365 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 28.7 | [kgf/cm ²] (408 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 11/4 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 26.11 | [cm ³] (1.593 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 41.770 | |
| 2.2 Curso [mm] | 19.066 | |
| 3 Carga de aceite | 750 | [ml] (25.36 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 20.35 | [kg] (44.86 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | RVA2M3C-111 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 88-108(330) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 20(440) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 15HM2459-168 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 11.20 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 2.90 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 26.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CCC - IMQ | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------------|--------------------------------|---|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | EN12900LBP Forzada | | Temperatura de evaporación -35°C (-31°F) (Temp. de condensación 40°C (104°F)) | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1996 | 503 | 585 | 602 | 2.76 | 15.84 | 3.32 | 0.84 | 0.97 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | EN12900 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1636 | 412 | 479 | 530 | 2.42 | 12.19 | 3.07 | 0.77 | 0.90 |
| -35 | (-31) | 2271 | 572 | 666 | 612 | 2.79 | 16.99 | 3.73 | 0.94 | 1.09 |
| -30 | (-22) | 3065 | 772 | 898 | 700 | 3.20 | 23.01 | 4.39 | 1.11 | 1.29 |
| -25 | (-13) | 4016 | 1012 | 1177 | 793 | 3.66 | 30.31 | 5.06 | 1.28 | 1.48 |
| -20 | (- 4) | 5126 | 1292 | 1502 | 892 | 4.13 | 38.94 | 5.74 | 1.45 | 1.68 |
| -15 | (+ 5) | 6394 | 1611 | 1874 | 994 | 4.61 | 48.96 | 6.43 | 1.62 | 1.88 |
| -10 | (+14) | 7821 | 1971 | 2292 | 1098 | 5.09 | 60.43 | 7.13 | 1.80 | 2.09 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | EN12900 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1186 | 299 | 348 | 484 | 2.29 | 9.99 | 2.45 | 0.62 | 0.72 |
| -35 | (-31) | 1736 | 437 | 509 | 585 | 2.70 | 14.73 | 2.97 | 0.75 | 0.87 |
| -30 | (-22) | 2406 | 606 | 705 | 693 | 3.18 | 20.52 | 3.47 | 0.88 | 1.02 |
| -25 | (-13) | 3196 | 805 | 936 | 808 | 3.71 | 27.42 | 3.96 | 1.00 | 1.16 |
| -20 | (- 4) | 4106 | 1035 | 1203 | 928 | 4.27 | 35.48 | 4.43 | 1.12 | 1.30 |
| -15 | (+ 5) | 5136 | 1294 | 1505 | 1052 | 4.86 | 44.75 | 4.88 | 1.23 | 1.43 |
| -10 | (+14) | 6287 | 1584 | 1842 | 1179 | 5.47 | 55.31 | 5.33 | 1.34 | 1.56 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | EN12900 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 741 | 187 | 217 | 430 | 2.19 | 7.34 | 1.74 | 0.44 | 0.51 |
| -35 | (-31) | 1233 | 311 | 361 | 556 | 2.66 | 12.27 | 2.20 | 0.55 | 0.64 |
| -30 | (-22) | 1808 | 456 | 530 | 689 | 3.21 | 18.07 | 2.61 | 0.66 | 0.76 |
| -25 | (-13) | 2464 | 621 | 722 | 829 | 3.83 | 24.81 | 2.97 | 0.75 | 0.87 |
| -20 | (- 4) | 3202 | 807 | 938 | 975 | 4.51 | 32.53 | 3.30 | 0.83 | 0.97 |
| -15 | (+ 5) | 4023 | 1014 | 1179 | 1126 | 5.23 | 41.31 | 3.59 | 0.90 | 1.05 |
| -10 | (+14) | 4926 | 1241 | 1443 | 1280 | 5.97 | 51.18 | 3.84 | 0.97 | 1.12 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Grande | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 12.7 | [mm] | (0.500") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 8 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.315" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo J | | |
| 3.3 PROCESO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |