

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                                   |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| Descrição                   | NJ 6226ZX                         |
| Voltagem/Frequência Nominal | 380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz |
| Código de Engenharia        | 148IM19                           |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco                |                                   |           |
| 2 Refrigerante                              | R-134a                              |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 380-420 / 50                        | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                         |                                     |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -15°C à 10°C                        | (5°F à 50°F)                      |           |
| 5 Tipo de Motor                             | 3PHASE                              |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                         | HST - Alto torque de partida        |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar ou Válvula de expansão |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 16.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 20.6                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |   |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1+            | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 34.38         | [cm <sup>3</sup> ] (2.098 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 42.850        |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 23.850        |   |
| 3 Carga de óleo              | 750           | [ml] (25.36 fl.oz.)                       |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 20.2          | [kg] (44.53 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |   |                                   |
|---|---|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal   | 380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz 3 ~ (Trifásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida                | 3PHASE  |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                      |   |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                          | -   | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                    | -   | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                             | 34HM244   |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar           |   | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento      | 14.78   | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz) | -   | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | -   | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)  | -   | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                      | UL  |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |      |                                      |                               |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|------|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@380V50Hz     |          |      | <b>ASHRAEHBP46</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |      | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]  | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 10156                                | 2559     | 2976 | 1190                                 | 2.31                          | 65.85  | 8.53                          | 2.15      | 2.50  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                                      |          |                                   |                               |   |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@380V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forçada</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                     | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]   | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5)                         | 6329                                 | 1595     | 1855                              | 666                           | 1.68  | 34.24                    | 9.49                          | 2.39      | 2.78  |
| -10 (+14)                        | 7589                                 | 1912     | 2224                              | 735                           | 1.73  | 41.18                    | 10.35                         | 2.61      | 3.03  |
| -5 (+23)                         | 9153                                 | 2307     | 2682                              | 804                           | 1.79  | 49.84                    | 11.39                         | 2.87      | 3.34  |
| 0 (+32)                          | 11022                                | 2778     | 3230                              | 873                           | 1.86  | 60.30                    | 12.61                         | 3.18      | 3.70  |
| +5 (+41)                         | 13195                                | 3325     | 3867                              | 942                           | 1.94  | 72.59                    | 13.99                         | 3.53      | 4.10  |
| +10 (+50)                        | 15673                                | 3950     | 4592                              | 1011                          | 2.03  | 86.79                    | 15.51                         | 3.91      | 4.55  |

|                                  |                                      |          |                                   |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@380V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forçada</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5)                         | 4858                                 | 1224     | 1424                              | 672                           | 1.68   | 28.36                    | 7.23                          | 1.82      | 2.12  |
| -10 (+14)                        | 6128                                 | 1544     | 1796                              | 765                           | 1.76   | 35.94                    | 8.01                          | 2.02      | 2.35  |
| -5 (+23)                         | 7627                                 | 1922     | 2235                              | 858                           | 1.86   | 44.93                    | 8.89                          | 2.24      | 2.61  |
| 0 (+32)                          | 9355                                 | 2357     | 2741                              | 949                           | 1.97   | 55.37                    | 9.85                          | 2.48      | 2.89  |
| +5 (+41)                         | 11310                                | 2850     | 3314                              | 1040                          | 2.09   | 67.32                    | 10.88                         | 2.74      | 3.19  |
| +10 (+50)                        | 13494                                | 3401     | 3954                              | 1129                          | 2.21   | 80.83                    | 11.95                         | 3.01      | 3.50  |

|                                  |                                      |          |                                   |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@380V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forçada</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5)                         | 3332                                 | 840      | 976                               | 678                           | 1.68   | 21.24                    | 4.93                          | 1.24      | 1.44  |
| -10 (+14)                        | 4606                                 | 1161     | 1350                              | 797                           | 1.80   | 29.46                    | 5.76                          | 1.45      | 1.69  |
| -5 (+23)                         | 6033                                 | 1520     | 1768                              | 914                           | 1.94   | 38.75                    | 6.59                          | 1.66      | 1.93  |
| 0 (+32)                          | 7613                                 | 1918     | 2231                              | 1029                          | 2.08   | 49.16                    | 7.41                          | 1.87      | 2.17  |
| +5 (+41)                         | 9345                                 | 2355     | 2738                              | 1142                          | 2.24   | 60.74                    | 8.20                          | 2.07      | 2.40  |
| +10 (+50)                        | 11230                                | 2830     | 3291                              | 1252                          | 2.40   | 73.56                    | 8.95                          | 2.26      | 2.62  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE46 |      |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @380V60Hz                 |                            | Forçada  |      |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |      | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%              | +/- 5%                                    | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -15 (+5)                  | 7405                       | 1866     | 2170 | 797                 | 1.71                                      | 40.07          | 9.28                | 2.34      | 2.72  |  |
| -10 (+14)                 | 8879                       | 2238     | 2602 | 874                 | 1.76                                      | 48.18          | 10.18               | 2.57      | 2.98  |  |
| -5 (+23)                  | 10709                      | 2699     | 3138 | 950                 | 1.82                                      | 58.32          | 11.28               | 2.84      | 3.30  |  |
| 0 (+32)                   | 12896                      | 3250     | 3779 | 1027                | 1.90                                      | 70.55          | 12.55               | 3.16      | 3.68  |  |
| +5 (+41)                  | 15438                      | 3890     | 4524 | 1104                | 1.98                                      | 84.93          | 13.97               | 3.52      | 4.09  |  |
| +10 (+50)                 | 18337                      | 4621     | 5373 | 1181                | 2.07                                      | 101.54         | 15.54               | 3.92      | 4.55  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE46 |      |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @380V60Hz                 |                            | Forçada  |      |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |      | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -15 (+5)                  | 5684                       | 1432     | 1666 | 809                 | 1.71                                       | 33.17          | 7.02                | 1.77      | 2.06  |  |
| -10 (+14)                 | 7170                       | 1807     | 2101 | 913                 | 1.80                                       | 42.05          | 7.86                | 1.98      | 2.30  |  |
| -5 (+23)                  | 8924                       | 2249     | 2615 | 1015                | 1.90                                       | 52.57          | 8.79                | 2.21      | 2.58  |  |
| 0 (+32)                   | 10944                      | 2758     | 3207 | 1117                | 2.01                                       | 64.78          | 9.80                | 2.47      | 2.87  |  |
| +5 (+41)                  | 13232                      | 3335     | 3877 | 1217                | 2.13                                       | 78.76          | 10.87               | 2.74      | 3.19  |  |
| +10 (+50)                 | 15788                      | 3979     | 4626 | 1317                | 2.26                                       | 94.57          | 11.99               | 3.02      | 3.51  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE46 |      |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @380V60Hz                 |                            | Forçada  |      |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |      | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -15 (+5)                  | 3898                       | 982      | 1142 | 821                 | 1.71                                       | 24.85          | 4.76                | 1.20      | 1.40  |  |
| -10 (+14)                 | 5390                       | 1358     | 1579 | 953                 | 1.84                                       | 34.47          | 5.63                | 1.42      | 1.65  |  |
| -5 (+23)                  | 7059                       | 1779     | 2069 | 1083                | 1.98                                       | 45.34          | 6.51                | 1.64      | 1.91  |  |
| 0 (+32)                   | 8907                       | 2245     | 2610 | 1210                | 2.12                                       | 57.52          | 7.37                | 1.86      | 2.16  |  |
| +5 (+41)                  | 10934                      | 2755     | 3204 | 1336                | 2.28                                       | 71.07          | 8.20                | 2.07      | 2.40  |  |
| +10 (+50)                 | 13139                      | 3311     | 3850 | 1459                | 2.45                                       | 86.07          | 8.99                | 2.27      | 2.63  |  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                    |      |                          |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Grande             |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                |      |                          |
| 3 Passadores                        |                    |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 12.7               | [mm] | (0.500" )                |
| 3.1.1 Material                      |                    |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         |                    |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 8 +0.07/+0.00      | [mm] | (0.315" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Curvo J            |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.42 +0.08/+0.00   | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Vertical           |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |                          |