

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NJ 6220ZX
Voltage / Frecuencia nominal	380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz
Código de Ingeniería	148HM19

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	380-420 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	3PHASE		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1	[hp]
2 Desplazamiento	26.11	[cm ³] (1.593 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	19.066	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	19.6	[kg] (43.21 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Arranque		
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	31HM26-36	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	9.33	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	9.33	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
8692	2190	2547	875	1.62	56.36	9.93	2.50	2.91

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	3918	987	1148	476	1.07	21.22	8.20	2.07	2.40
-10	(+14)	4851	1222	1421	534	1.16	26.32	9.12	2.30	2.67
-5	(+23)	6149	1550	1802	590	1.24	33.47	10.45	2.63	3.06
0	(+32)	7814	1969	2290	642	1.31	42.73	12.15	3.06	3.56
+5	(+41)	9844	2481	2885	692	1.37	54.16	14.21	3.58	4.16
+10	(+50)	12240	3085	3587	738	1.41	67.79	16.59	4.18	4.86

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	3287	828	963	484	1.10	19.16	6.81	1.72	2.00
-10	(+14)	4321	1089	1266	557	1.20	25.35	7.76	1.96	2.27
-5	(+23)	5605	1412	1642	628	1.29	33.04	8.91	2.24	2.61
0	(+32)	7141	1799	2092	697	1.38	42.29	10.22	2.58	3.00
+5	(+41)	8928	2250	2616	763	1.46	53.15	11.69	2.95	3.43
+10	(+50)	10965	2763	3213	828	1.54	65.66	13.27	3.34	3.89

CONDICIONES DE PRUEBA: @380V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2638	665	773	492	1.13	16.83	5.37	1.35	1.57
-10	(+14)	3767	949	1104	581	1.23	24.09	6.45	1.63	1.89
-5	(+23)	5032	1268	1475	668	1.34	32.31	7.52	1.90	2.20
0	(+32)	6434	1621	1885	754	1.45	41.53	8.56	2.16	2.51
+5	(+41)	7972	2009	2336	838	1.56	51.81	9.55	2.41	2.80
+10	(+50)	9646	2431	2827	921	1.68	63.20	10.44	2.63	3.06

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@380V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	4584	1155	1343	572	1.09	24.82	7.98	2.01	2.34
-10	(+14)	5676	1430	1663	636	1.19	30.79	8.96	2.26	2.63
-5	(+23)	7195	1813	2108	697	1.27	39.16	10.34	2.61	3.03
0	(+32)	9142	2304	2679	755	1.34	50.00	12.09	3.05	3.54
+5	(+41)	11517	2902	3375	811	1.39	63.36	14.19	3.58	4.16
+10	(+50)	14321	3609	4196	863	1.43	79.31	16.60	4.18	4.86

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@380V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	3846	969	1127	584	1.12	22.41	6.61	1.66	1.94
-10	(+14)	5055	1274	1481	665	1.22	29.66	7.61	1.92	2.23
-5	(+23)	6558	1653	1922	743	1.32	38.66	8.80	2.22	2.58
0	(+32)	8355	2106	2448	820	1.41	49.48	10.17	2.56	2.98
+5	(+41)	10446	2632	3061	894	1.49	62.18	11.68	2.94	3.42
+10	(+50)	12830	3233	3759	966	1.57	76.83	13.31	3.35	3.90

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@380V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	3087	778	904	596	1.15	19.69	5.19	1.31	1.52
-10	(+14)	4407	1111	1291	695	1.26	28.19	6.31	1.59	1.85
-5	(+23)	5888	1484	1725	792	1.37	37.81	7.43	1.87	2.18
0	(+32)	7528	1897	2206	887	1.48	48.60	8.51	2.15	2.49
+5	(+41)	9327	2351	2733	981	1.60	60.62	9.54	2.40	2.80
+10	(+50)	11287	2844	3307	1073	1.72	73.95	10.49	2.64	3.07

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.7	[mm]	(0.500")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		