

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | NJ 9232GK |
| Voltage / Frecuencia nominal | 208-230 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 943ND11 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 208-230 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -20°C para 0°C | (-4°F para 32°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 25.7 | [kgf/cm ²] (365 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 28.7 | [kgf/cm ²] (408 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1 1/4 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 26.11 | [cm ³] (1.593 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 41.770 | |
| 2.2 Curso [mm] | 19.066 | |
| 3 Carga de aceite | 750 | [ml] (25.36 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 21.5 | [kg] (47.40 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | RVA2L3C | |
| 3 Capacitor de Arranque | 88-108(330) | [μF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 20(440) | [μF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0826/20 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 5.56 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 1.23 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | |
|--|----------|------|--------------------------------------|--------------------------------|--|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @208V60Hz | | | ASHRAEHBP46 Forzada | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | 7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F) |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W] |
| 16053 | 4045 | 4704 | 1960 | 9.70 | 132.16 | 8.19 2.06 2.40 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @208V60Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 6745 | 1700 | 1977 | 1077 | 5.87 | 42.83 | 6.26 | 1.58 | 1.83 |
| -15 | (+ 5) | 8605 | 2168 | 2521 | 1185 | 6.24 | 54.92 | 7.26 | 1.83 | 2.13 |
| -10 | (+14) | 10902 | 2747 | 3195 | 1287 | 6.60 | 70.01 | 8.47 | 2.14 | 2.48 |
| -5 | (+23) | 13637 | 3437 | 3996 | 1382 | 6.96 | 88.24 | 9.87 | 2.49 | 2.89 |
| 0 | (+32) | 16810 | 4236 | 4926 | 1470 | 7.32 | 109.73 | 11.43 | 2.88 | 3.35 |
| +5 | (+41) | 20421 | 5146 | 5984 | 1551 | 7.69 | 134.62 | 13.14 | 3.31 | 3.85 |
| +10 | (+50) | 24469 | 6166 | 7170 | 1625 | 8.08 | 163.06 | 14.98 | 3.78 | 4.39 |

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @208V60Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 5629 | 1419 | 1649 | 1083 | 5.89 | 39.43 | 5.20 | 1.31 | 1.53 |
| -15 | (+ 5) | 7297 | 1839 | 2138 | 1221 | 6.43 | 51.43 | 5.97 | 1.51 | 1.75 |
| -10 | (+14) | 9328 | 2351 | 2733 | 1354 | 6.96 | 66.21 | 6.88 | 1.73 | 2.02 |
| -5 | (+23) | 11724 | 2954 | 3435 | 1481 | 7.49 | 83.90 | 7.91 | 1.99 | 2.32 |
| 0 | (+32) | 14484 | 3650 | 4244 | 1603 | 8.02 | 104.62 | 9.04 | 2.28 | 2.65 |
| +5 | (+41) | 17607 | 4437 | 5159 | 1719 | 8.56 | 128.52 | 10.26 | 2.59 | 3.01 |
| +10 | (+50) | 21093 | 5315 | 6181 | 1828 | 9.11 | 155.73 | 11.54 | 2.91 | 3.38 |

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @208V60Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 4470 | 1127 | 1310 | 1088 | 5.92 | 35.16 | 4.11 | 1.03 | 1.20 |
| -15 | (+ 5) | 5934 | 1495 | 1739 | 1258 | 6.62 | 46.97 | 4.72 | 1.19 | 1.38 |
| -10 | (+14) | 7687 | 1937 | 2253 | 1424 | 7.32 | 61.33 | 5.40 | 1.36 | 1.58 |
| -5 | (+23) | 9731 | 2452 | 2851 | 1585 | 8.01 | 78.36 | 6.14 | 1.55 | 1.80 |
| 0 | (+32) | 12064 | 3040 | 3535 | 1742 | 8.71 | 98.21 | 6.92 | 1.74 | 2.03 |
| +5 | (+41) | 14687 | 3701 | 4304 | 1894 | 9.42 | 121.01 | 7.72 | 1.94 | 2.26 |
| +10 | (+50) | 17600 | 4435 | 5157 | 2041 | 10.14 | 146.89 | 8.51 | 2.15 | 2.49 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Grande | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 12.77 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.503" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Vertical | | |
| 3.2 DESCARGA | 8 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.315" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo J | | |
| 3.3 PROCESO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |