

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição | NJ 2212GK |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 943BG11 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -40°C à -10°C | (-40°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 25.2 | [kgf/cm ²] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm ²] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1 1/3 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 34.38 | [cm ³] (2.098 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 42.850 | |
| 2.2 Curso [mm] | 23.850 | |
| 3 Carga de óleo | 750 | [ml] (25.36 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 21.45 | [kg] (47.29 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|-----------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | RVA2AE3C-105 | |
| 3 Capacitor de Partida | 400-480(125) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 20(440) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 15HM2350-168 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 2.31 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 0.32 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|--------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 5444 | 1372 | 1595 | 1312 | 13.82 | 36.91 | 4.15 | 1.05 | 1.22 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 (-40) | 2406 | 606 | 705 | 708 | 9.85 | 16.18 | 3.36 | 0.85 | 0.98 |
| -35 (-31) | 3329 | 839 | 975 | 847 | 10.67 | 22.45 | 3.96 | 1.00 | 1.16 |
| -30 (-22) | 4507 | 1136 | 1321 | 1003 | 11.70 | 30.49 | 4.52 | 1.14 | 1.32 |
| -25 (-13) | 5958 | 1501 | 1746 | 1175 | 12.92 | 40.47 | 5.06 | 1.27 | 1.48 |
| -20 (- 4) | 7696 | 1939 | 2255 | 1364 | 14.34 | 52.56 | 5.60 | 1.41 | 1.64 |
| -15 (+ 5) | 9739 | 2454 | 2854 | 1570 | 15.96 | 66.92 | 6.17 | 1.56 | 1.81 |
| -10 (+14) | 12102 | 3050 | 3546 | 1792 | 17.78 | 83.70 | 6.81 | 1.72 | 1.99 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 (-40) | 1726 | 435 | 506 | 624 | 9.47 | 11.57 | 2.77 | 0.70 | 0.81 |
| -35 (-31) | 2749 | 693 | 805 | 807 | 10.46 | 18.50 | 3.43 | 0.86 | 1.00 |
| -30 (-22) | 3965 | 999 | 1162 | 1001 | 11.67 | 26.77 | 4.00 | 1.01 | 1.17 |
| -25 (-13) | 5392 | 1359 | 1580 | 1206 | 13.10 | 36.56 | 4.49 | 1.13 | 1.32 |
| -20 (- 4) | 7045 | 1775 | 2064 | 1422 | 14.74 | 48.01 | 4.95 | 1.25 | 1.45 |
| -15 (+ 5) | 8940 | 2253 | 2620 | 1648 | 16.60 | 61.30 | 5.40 | 1.36 | 1.58 |
| -10 (+14) | 11092 | 2795 | 3250 | 1885 | 18.68 | 76.59 | 5.86 | 1.48 | 1.72 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 (-40) | 1039 | 262 | 304 | 499 | 8.98 | 6.95 | 2.12 | 0.54 | 0.62 |
| -35 (-31) | 2180 | 549 | 639 | 735 | 10.15 | 14.65 | 2.88 | 0.73 | 0.84 |
| -30 (-22) | 3452 | 870 | 1011 | 976 | 11.55 | 23.27 | 3.50 | 0.88 | 1.02 |
| -25 (-13) | 4872 | 1228 | 1428 | 1222 | 13.19 | 32.97 | 4.00 | 1.01 | 1.17 |
| -20 (- 4) | 6456 | 1627 | 1892 | 1473 | 15.07 | 43.91 | 4.42 | 1.11 | 1.29 |
| -15 (+ 5) | 8220 | 2072 | 2409 | 1729 | 17.18 | 56.24 | 4.78 | 1.20 | 1.40 |
| -10 (+14) | 10181 | 2565 | 2983 | 1989 | 19.52 | 70.15 | 5.10 | 1.29 | 1.50 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Grande | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 12.77 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.503" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Vertical | | |
| 3.2 DESCARGA | 8 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.315" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo J | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |