

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | NJ 6226Z |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 142HA15 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -15°C à 10°C | (5°F à 50°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1 1/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 34.38 | [cm ³] (2.098 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 42.850 | |
| 2.2 Curso [mm] | 23.850 | |
| 3 Carga de óleo | 750 | [ml] (25.36 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 19.8 | [kg] (43.65 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | RVA4M3C-109 | |
| 3 Capacitor de Partida | 72-88(330) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 17.5(440) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0335/C9 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 8.70 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 2.00 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 31.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CCC - IRAM - VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|-------------------------------|-------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAEHBP46 Forçada | | Temperatura de evaporação | 7.2°C (44.96°F) | | |
| | | | | | (Temperatura de condensação) | 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 10156 | 2559 | 2976 | 1232 | 5.95 | 65.85 | 8.24 | 2.08 | 2.41 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5) | 6265 | 1579 | 1836 | 708 | 3.68 | 33.90 | 8.83 | 2.23 | 2.59 |
| -10 (+14) | 7512 | 1893 | 2201 | 780 | 3.97 | 40.76 | 9.65 | 2.43 | 2.83 |
| -5 (+23) | 9061 | 2283 | 2655 | 851 | 4.26 | 49.34 | 10.66 | 2.69 | 3.12 |
| 0 (+32) | 10911 | 2750 | 3197 | 922 | 4.56 | 59.69 | 11.83 | 2.98 | 3.47 |
| +5 (+41) | 13062 | 3292 | 3827 | 992 | 4.86 | 71.86 | 13.15 | 3.31 | 3.85 |
| +10 (+50) | 15513 | 3909 | 4546 | 1064 | 5.17 | 85.90 | 14.59 | 3.68 | 4.28 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5) | 4810 | 1212 | 1409 | 719 | 3.72 | 28.07 | 6.69 | 1.69 | 1.96 |
| -10 (+14) | 6067 | 1529 | 1778 | 813 | 4.10 | 35.58 | 7.47 | 1.88 | 2.19 |
| -5 (+23) | 7551 | 1903 | 2213 | 906 | 4.48 | 44.48 | 8.33 | 2.10 | 2.44 |
| 0 (+32) | 9261 | 2334 | 2714 | 998 | 4.88 | 54.82 | 9.27 | 2.34 | 2.72 |
| +5 (+41) | 11197 | 2822 | 3281 | 1091 | 5.29 | 66.64 | 10.27 | 2.59 | 3.01 |
| +10 (+50) | 13358 | 3366 | 3914 | 1183 | 5.70 | 80.02 | 11.29 | 2.85 | 3.31 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5) | 3299 | 831 | 967 | 730 | 3.76 | 21.03 | 4.53 | 1.14 | 1.33 |
| -10 (+14) | 4560 | 1149 | 1336 | 847 | 4.23 | 29.17 | 5.36 | 1.35 | 1.57 |
| -5 (+23) | 5973 | 1505 | 1750 | 963 | 4.71 | 38.36 | 6.19 | 1.56 | 1.81 |
| 0 (+32) | 7537 | 1899 | 2208 | 1078 | 5.21 | 48.66 | 7.00 | 1.76 | 2.05 |
| +5 (+41) | 9251 | 2331 | 2711 | 1193 | 5.72 | 60.13 | 7.77 | 1.96 | 2.28 |
| +10 (+50) | 11116 | 2801 | 3257 | 1308 | 6.25 | 72.82 | 8.48 | 2.14 | 2.48 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Grande | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 12.7 | [mm] | (0.500") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 8 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.315" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo J | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |