

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NJ 6226Z
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	142HA15

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/4	[hp]
2 Desplazamiento	34.38	[cm ³] (2.098 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	42.850	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	19.8	[kg] (43.65 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA4M3C-109	
3 Capacitor de Arranque	72-88(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	17.5(440)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0335/C9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	8.70	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	31.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - IRAM - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HBP Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	5°C (41°F) 50°C (122°F))		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
8906	2244	2610	1153	5.60	65.51	7.72	1.95	2.26

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	4888	1232	1432	697	3.68	30.31	7.01	1.77	2.05
-10	(+14)	6227	1569	1825	776	3.97	38.83	8.03	2.02	2.35
-5	(+23)	7736	1950	2267	851	4.26	48.47	9.10	2.29	2.67
0	(+32)	9453	2382	2770	927	4.56	59.57	10.19	2.57	2.99
+5	(+41)	11415	2877	3345	1009	4.86	72.48	11.30	2.85	3.31
+10	(+50)	13659	3442	4002	1101	5.17	87.54	12.42	3.13	3.64

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	3899	983	1142	720	3.72	26.51	5.41	1.36	1.59
-10	(+14)	5104	1286	1496	820	4.10	34.89	6.22	1.57	1.82
-5	(+23)	6451	1626	1890	916	4.48	44.34	7.05	1.78	2.07
0	(+32)	7978	2010	2338	1010	4.88	55.21	7.90	1.99	2.32
+5	(+41)	9722	2450	2849	1109	5.29	67.84	8.77	2.21	2.57
+10	(+50)	11721	2954	3434	1216	5.70	82.59	9.64	2.43	2.82

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2958	745	867	708	3.76	22.37	4.19	1.06	1.23
-10	(+14)	4031	1016	1181	835	4.23	30.61	4.81	1.21	1.41
-5	(+23)	5218	1315	1529	955	4.71	39.88	5.46	1.38	1.60
0	(+32)	6556	1652	1921	1073	5.21	50.53	6.12	1.54	1.79
+5	(+41)	8084	2037	2369	1194	5.72	62.90	6.78	1.71	1.99
+10	(+50)	9839	2479	2883	1321	6.25	77.34	7.44	1.88	2.18

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.7	[mm]	(0.500")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		