

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>NE K2125GK</b>
Voltagem/Frequência Nominal	<b>100 V 50 Hz 60 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>959CQ71</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	100 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	25.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	28.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/3	[hp]
2 Deslocamento	6.20	[cm <sup>3</sup> ] (0.378 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	20.873	
2.2 Curso [mm]	18.120	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.2	[kg] (24.69 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	100 V 50/60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRPH-0052-59	
3 Capacitor de Partida	189-227(165)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0748/G9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	3.82	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	0.94	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	32.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação		

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1143	288	335	295	5.34	7.75	3.87	0.98	1.13	

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1362	343	399	319	4.69	9.23	4.27	1.08	1.25	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	542	136	159	200	5.04	3.64	2.70	0.68	0.79
-35 (-31)	709	179	208	221	5.11	4.78	3.22	0.81	0.94
-30 (-22)	925	233	271	241	5.19	6.26	3.84	0.97	1.13
-25 (-13)	1189	300	348	261	5.27	8.08	4.55	1.15	1.33
-20 (- 4)	1501	378	440	281	5.35	10.25	5.34	1.35	1.56
-15 (+ 5)	1861	469	545	300	5.45	12.79	6.20	1.56	1.82
-10 (+14)	2270	572	665	319	5.55	15.70	7.12	1.79	2.09

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	489	123	143	200	5.05	3.28	2.45	0.62	0.72
-35 (-31)	657	166	193	224	5.12	4.42	2.93	0.74	0.86
-30 (-22)	870	219	255	249	5.20	5.87	3.49	0.88	1.02
-25 (-13)	1127	284	330	274	5.30	7.64	4.10	1.03	1.20
-20 (- 4)	1428	360	419	299	5.42	9.74	4.77	1.20	1.40
-15 (+ 5)	1775	447	520	324	5.55	12.17	5.48	1.38	1.61
-10 (+14)	2167	546	635	348	5.70	14.96	6.22	1.57	1.82

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@100V50Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-40 (-40)	415	105	122	195	5.07	2.78	2.13	0.54	0.62	
-35 (-31)	584	147	171	224	5.13	3.93	2.61	0.66	0.76	
-30 (-22)	795	200	233	254	5.22	5.36	3.13	0.79	0.92	
-25 (-13)	1047	264	307	284	5.33	7.09	3.69	0.93	1.08	
-20 (- 4)	1341	338	393	314	5.47	9.12	4.27	1.08	1.25	
-15 (+ 5)	1676	422	491	345	5.64	11.47	4.87	1.23	1.43	
-10 (+14)	2053	517	601	375	5.84	14.14	5.47	1.38	1.60	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@100V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-40 (-40)	651	164	191	196	3.87	4.37	3.31	0.83	0.97	
-35 (-31)	856	216	251	224	4.02	5.77	3.82	0.96	1.12	
-30 (-22)	1116	281	327	252	4.20	7.55	4.43	1.12	1.30	
-25 (-13)	1432	361	420	280	4.39	9.73	5.11	1.29	1.50	
-20 (- 4)	1803	454	528	308	4.60	12.31	5.86	1.48	1.72	
-15 (+ 5)	2229	562	653	336	4.83	15.32	6.64	1.67	1.95	
-10 (+14)	2711	683	794	364	5.07	18.75	7.44	1.88	2.18	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-40 (-40)	586	148	172	196	3.85	3.93	2.99	0.75	0.88	
-35 (-31)	788	199	231	228	4.04	5.30	3.46	0.87	1.01	
-30 (-22)	1042	263	305	261	4.26	7.04	3.99	1.01	1.17	
-25 (-13)	1348	340	395	294	4.51	9.14	4.58	1.15	1.34	
-20 (- 4)	1705	430	500	327	4.78	11.62	5.20	1.31	1.52	
-15 (+ 5)	2114	533	619	362	5.08	14.50	5.84	1.47	1.71	
-10 (+14)	2575	649	754	397	5.41	17.78	6.49	1.64	1.90	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V60Hz		ASHRAE32 Forçada			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	533	134	156	196	3.89	3.56	2.71	0.68	0.80
-35	(-31)	724	182	212	231	4.07	4.86	3.13	0.79	0.92
-30	(-22)	963	243	282	268	4.31	6.49	3.59	0.91	1.05
-25	(-13)	1251	315	367	306	4.58	8.46	4.09	1.03	1.20
-20	(- 4)	1587	400	465	345	4.89	10.79	4.60	1.16	1.35
-15	(+ 5)	1971	497	577	386	5.23	13.48	5.11	1.29	1.50
-10	(+14)	2403	605	704	428	5.61	16.56	5.61	1.41	1.64

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		