

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE K2125GK
Voltage / Frecuencia nominal	100 V 50 Hz 60 Hz
Código de Ingeniería	959CQ71

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	100 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm ²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm ²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	6.20	[cm ³] (0.378 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	20.873	
2.2 Curso [mm]	18.120	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.2	[kg] (24.69 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	100 V 50/60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA7AC3C-115	
3 Capacitor de Arranque	189-227(165)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0485/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	3.82	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	0.94	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	32.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	4.79	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1155	291	338	273	4.21	7.83	4.23	1.07	1.24	

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V60Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1382	348	405	297	3.50	9.37	4.65	1.17	1.36	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	552	139	162	186	3.88	3.71	2.96	0.75	0.87
-35 (-31)	722	182	212	206	3.96	4.87	3.52	0.89	1.03
-30 (-22)	941	237	276	225	4.04	6.37	4.18	1.05	1.23
-25 (-13)	1208	305	354	244	4.14	8.21	4.95	1.25	1.45
-20 (- 4)	1524	384	447	263	4.24	10.41	5.80	1.46	1.70
-15 (+ 5)	1888	476	553	281	4.35	12.97	6.72	1.69	1.97
-10 (+14)	2301	580	674	299	4.47	15.92	7.69	1.94	2.25

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	495	125	145	186	3.87	3.32	2.66	0.67	0.78
-35 (-31)	665	168	195	209	3.96	4.48	3.19	0.80	0.94
-30 (-22)	881	222	258	232	4.06	5.95	3.80	0.96	1.11
-25 (-13)	1144	288	335	255	4.18	7.76	4.48	1.13	1.31
-20 (- 4)	1453	366	426	279	4.31	9.91	5.20	1.31	1.52
-15 (+ 5)	1809	456	530	303	4.45	12.40	5.97	1.50	1.75
-10 (+14)	2210	557	648	327	4.62	15.26	6.76	1.70	1.98

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@100V50Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	424	107	124	186	3.89	2.84	2.27	0.57	0.67
-35	(-31)	591	149	173	211	3.99	3.97	2.81	0.71	0.82
-30	(-22)	802	202	235	236	4.09	5.41	3.39	0.86	0.99
-25	(-13)	1058	267	310	264	4.22	7.16	4.01	1.01	1.18
-20	(- 4)	1358	342	398	292	4.36	9.23	4.65	1.17	1.36
-15	(+ 5)	1701	429	498	321	4.53	11.64	5.30	1.34	1.55
-10	(+14)	2089	526	612	351	4.72	14.39	5.95	1.50	1.74

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	650	164	190	184	2.52	4.37	3.53	0.89	1.03
-35	(-31)	860	217	252	211	2.73	5.80	4.08	1.03	1.20
-30	(-22)	1124	283	329	237	2.95	7.60	4.74	1.19	1.39
-25	(-13)	1441	363	422	263	3.18	9.79	5.48	1.38	1.60
-20	(- 4)	1813	457	531	289	3.41	12.38	6.28	1.58	1.84
-15	(+ 5)	2238	564	656	314	3.65	15.38	7.12	1.79	2.09
-10	(+14)	2716	685	796	340	3.90	18.79	7.99	2.01	2.34

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	591	149	173	185	2.53	3.97	3.19	0.80	0.94
-35	(-31)	795	200	233	215	2.77	5.35	3.70	0.93	1.09
-30	(-22)	1051	265	308	245	3.03	7.10	4.29	1.08	1.26
-25	(-13)	1360	343	398	275	3.29	9.22	4.94	1.24	1.45
-20	(- 4)	1721	434	504	306	3.58	11.73	5.62	1.42	1.65
-15	(+ 5)	2134	538	625	337	3.87	14.64	6.33	1.60	1.85
-10	(+14)	2600	655	762	370	4.18	17.95	7.04	1.77	2.06

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V60Hz		ASHRAE32 Forzada			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	525	132	154	186	2.54	3.51	2.82	0.71	0.83
-35	(-31)	721	182	211	218	2.80	4.85	3.31	0.83	0.97
-30	(-22)	969	244	284	251	3.08	6.53	3.85	0.97	1.13
-25	(-13)	1267	319	371	286	3.39	8.58	4.44	1.12	1.30
-20	(- 4)	1617	408	474	321	3.72	11.00	5.04	1.27	1.48
-15	(+ 5)	2018	509	591	358	4.08	13.81	5.63	1.42	1.65
-10	(+14)	2470	622	724	397	4.45	17.02	6.21	1.57	1.82

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		