

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación | NT 6215ZV |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 211FG04 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -15°C para 10°C | (5°F para 50°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/2 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 17.39 | [cm ³] (1.061 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 34.120 | |
| 2.2 Curso [mm] | 19.030 | |
| 3 Carga de aceite | 450 | [ml] (15.22 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 16.5 | [kg] (36.38 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|-----------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | RVA2AE3C-120 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 145-175(330) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 25(400) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0873/G9 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 4.30 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 0.60 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 44.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|---------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ARIHBP Forzada | | Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 5985 | 1508 | 1754 | 770 | 7.14 | 46.97 | 7.77 | 1.96 | 2.28 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|--------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ARI18 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 2943 | 742 | 863 | 439 | 4.39 | 18.40 | 6.71 | 1.69 | 1.97 |
| -10 | (+14) | 3805 | 959 | 1115 | 489 | 4.78 | 23.93 | 7.78 | 1.96 | 2.28 |
| -5 | (+23) | 4822 | 1215 | 1413 | 536 | 5.15 | 30.48 | 8.99 | 2.26 | 2.63 |
| 0 | (+32) | 5995 | 1511 | 1757 | 581 | 5.51 | 38.13 | 10.32 | 2.60 | 3.02 |
| +5 | (+41) | 7324 | 1846 | 2146 | 623 | 5.86 | 46.94 | 11.76 | 2.96 | 3.45 |
| +10 | (+50) | 8809 | 2220 | 2581 | 662 | 6.20 | 56.99 | 13.30 | 3.35 | 3.90 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|--------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ARI18 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 2545 | 641 | 746 | 470 | 4.62 | 17.47 | 5.42 | 1.37 | 1.59 |
| -10 | (+14) | 3280 | 826 | 961 | 526 | 5.07 | 22.63 | 6.24 | 1.57 | 1.83 |
| -5 | (+23) | 4164 | 1049 | 1220 | 580 | 5.52 | 28.89 | 7.17 | 1.81 | 2.10 |
| 0 | (+32) | 5199 | 1310 | 1523 | 633 | 5.96 | 36.33 | 8.21 | 2.07 | 2.41 |
| +5 | (+41) | 6383 | 1609 | 1870 | 683 | 6.39 | 45.00 | 9.35 | 2.36 | 2.74 |
| +10 | (+50) | 7718 | 1945 | 2262 | 731 | 6.81 | 54.98 | 10.57 | 2.66 | 3.10 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|--------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ARI18 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 2128 | 536 | 624 | 490 | 4.79 | 16.24 | 4.34 | 1.09 | 1.27 |
| -10 | (+14) | 2735 | 689 | 801 | 556 | 5.32 | 21.00 | 4.93 | 1.24 | 1.44 |
| -5 | (+23) | 3485 | 878 | 1021 | 621 | 5.86 | 26.95 | 5.61 | 1.41 | 1.65 |
| 0 | (+32) | 4380 | 1104 | 1283 | 685 | 6.39 | 34.13 | 6.39 | 1.61 | 1.87 |
| +5 | (+41) | 5419 | 1366 | 1588 | 747 | 6.93 | 42.63 | 7.25 | 1.83 | 2.13 |
| +10 | (+50) | 6602 | 1664 | 1934 | 808 | 7.47 | 52.51 | 8.17 | 2.06 | 2.40 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Vertical | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Vertical | | |
| 3.3 PROCESO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |