

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NT 6217ZV
Voltage / Frecuencia nominal	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	212EN04

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4+	[hp]
2 Desplazamiento	20.44	[cm ³] (1.247 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de aceite	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	17	[kg] (37.48 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-55	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0590/G6	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	10.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	25.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMQ - IRAM	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			EN12900HBP Forzada		Temperatura de evaporación 5°C (41°F) (Temp. de condensación 50°C (122°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
5524	1392	1619	736	4.52	40.63	7.51	1.89	2.20

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2859	720	838	428	3.18	17.73	6.67	1.68	1.95
-10	(+14)	3619	912	1061	474	3.36	22.57	7.64	1.92	2.24
-5	(+23)	4529	1141	1327	521	3.56	28.37	8.71	2.19	2.55
0	(+32)	5609	1413	1643	569	3.77	35.34	9.87	2.49	2.89
+5	(+41)	6880	1734	2016	618	4.00	43.69	11.12	2.80	3.26
+10	(+50)	8365	2108	2451	671	4.23	53.61	12.47	3.14	3.65

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2431	613	712	459	3.31	16.53	5.32	1.34	1.56
-10	(+14)	3111	784	912	514	3.53	21.27	6.04	1.52	1.77
-5	(+23)	3918	987	1148	572	3.79	26.93	6.84	1.72	2.00
0	(+32)	4873	1228	1428	632	4.06	33.72	7.70	1.94	2.26
+5	(+41)	5997	1511	1757	695	4.34	41.85	8.63	2.17	2.53
+10	(+50)	7313	1843	2143	762	4.64	51.53	9.61	2.42	2.82

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2039	514	598	494	3.43	15.42	4.12	1.04	1.21
-10	(+14)	2608	657	764	560	3.72	19.81	4.65	1.17	1.36
-5	(+23)	3281	827	961	629	4.03	25.08	5.22	1.32	1.53
0	(+32)	4080	1028	1196	702	4.37	31.44	5.82	1.47	1.71
+5	(+41)	5027	1267	1473	778	4.73	39.11	6.46	1.63	1.89
+10	(+50)	6143	1548	1800	860	5.11	48.29	7.13	1.80	2.09

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		