

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Descrição | NT 6215ZV |
| Voltagem/Frequência Nominal | 200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 212FN04 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 200-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -15°C à 10°C | (5°F à 50°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/2+ | [hp] |
| 2 Deslocamento | 17.39 | [cm ³] (1.061 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 34.120 | |
| 2.2 Curso [mm] | 19.030 | |
| 3 Carga de óleo | 450 | [ml] (15.22 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 17 | [kg] (37.48 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|--|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | MTRP-46 | |
| 3 Capacitor de Partida | 64-77(330) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0540/G8 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 13.80 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 2.70 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | IMQ - UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz | | | ASHRAEHBP46 Forçada | | Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 5484 | 1382 | 1607 | 638 | 3.92 | 35.56 | 8.60 | 2.17 | 2.52 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5) | 2651 | 668 | 777 | 345 | 2.73 | 14.34 | 7.66 | 1.93 | 2.25 |
| -10 (+14) | 3386 | 853 | 992 | 381 | 2.86 | 18.37 | 8.90 | 2.24 | 2.61 |
| -5 (+23) | 4301 | 1084 | 1260 | 415 | 2.98 | 23.42 | 10.38 | 2.62 | 3.04 |
| 0 (+32) | 5380 | 1356 | 1577 | 447 | 3.11 | 29.44 | 12.04 | 3.03 | 3.53 |
| +5 (+41) | 6606 | 1665 | 1936 | 479 | 3.23 | 36.35 | 13.80 | 3.48 | 4.04 |
| +10 (+50) | 7962 | 2006 | 2333 | 510 | 3.36 | 44.08 | 15.60 | 3.93 | 4.57 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5) | 2267 | 571 | 664 | 367 | 2.80 | 13.24 | 6.20 | 1.56 | 1.82 |
| -10 (+14) | 2916 | 735 | 854 | 412 | 2.97 | 17.10 | 7.08 | 1.78 | 2.07 |
| -5 (+23) | 3731 | 940 | 1093 | 457 | 3.14 | 21.97 | 8.14 | 2.05 | 2.39 |
| 0 (+32) | 4694 | 1183 | 1375 | 502 | 3.33 | 27.77 | 9.33 | 2.35 | 2.73 |
| +5 (+41) | 5789 | 1459 | 1696 | 548 | 3.52 | 34.45 | 10.56 | 2.66 | 3.09 |
| +10 (+50) | 6998 | 1764 | 2051 | 596 | 3.72 | 41.94 | 11.77 | 2.97 | 3.45 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5) | 1896 | 478 | 555 | 387 | 2.87 | 12.07 | 4.89 | 1.23 | 1.43 |
| -10 (+14) | 2457 | 619 | 720 | 442 | 3.08 | 15.72 | 5.56 | 1.40 | 1.63 |
| -5 (+23) | 3170 | 799 | 929 | 498 | 3.31 | 20.37 | 6.37 | 1.61 | 1.87 |
| 0 (+32) | 4016 | 1012 | 1177 | 555 | 3.55 | 25.93 | 7.25 | 1.83 | 2.12 |
| +5 (+41) | 4978 | 1254 | 1459 | 615 | 3.81 | 32.35 | 8.11 | 2.04 | 2.38 |
| +10 (+50) | 6040 | 1522 | 1770 | 678 | 4.08 | 39.56 | 8.90 | 2.24 | 2.61 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Vertical | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Vertical | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |