

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                                      |
|------------------------------|--------------------------------------|
| Denominación                 | <b>NT 6220GKV</b>                    |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>922JN09</b>                       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|  |                                     |                                   |           |
|--|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                       | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                               | R-404A                              |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal               | 200-240 / 50                        | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                         |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación      | -20°C para 10°C                     | (-4°F para 50°F)                  |           |
| 5 Tipo de motor                              | CSIR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                         | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                        | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor                 | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|  |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)          | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)          | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)          | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)          | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación (gauge)                        | 25.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge)                             | 28.3                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas         | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 3/4           | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 14.50         | [cm <sup>3</sup> ] (0.885 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 34.120        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 15.870        |  |
| 3 Carga de aceite              | 450           | [ml] (15.22 fl.oz.)                          |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 17            | [kg] (37.48 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |  |                           |
|---|--|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Current Relay                                  |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | MTRPH-55                                       |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 88-108(330)                                    | [μF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -  | [μF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | T0907/G6                                       |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 12.16  | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 1.86   | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 31.00  | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 4.60   | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -  | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | IMQ  |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|  |          |      |                                      |                                |  |  |
|--|----------|------|--------------------------------------|--------------------------------|--|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@200V50Hz</b> |          |      | <b>ASHRAEHBP46</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación | <b>7.2°C (44.96°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                      |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]                           |
| 7232                                       | 1822     | 2119 | 961                                  | 5.80                           | 59.54  | 7.53 1.90 2.21                                     |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |       |                                      |                                   |      |  |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@200V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20  | (- 4) | 3236                                 | 816                               | 948  | 499  | 3.70                           | 20.52                   | 6.49                          | 1.63      | 1.90  |
| -15  | (+ 5) | 4109                                 | 1036                              | 1204 | 543  | 3.89                           | 26.24                   | 7.58                          | 1.91      | 2.22  |
| -10  | (+14) | 5158                                 | 1300                              | 1511 | 589  | 4.08                           | 33.15                   | 8.76                          | 2.21      | 2.57  |
| -5   | (+23) | 6384                                 | 1609                              | 1871 | 637  | 4.27                           | 41.31                   | 10.02                         | 2.53      | 2.94  |
| 0  | (+32) | 7786                                 | 1962                              | 2281 | 687  | 4.48                           | 50.82                   | 11.34                         | 2.86      | 3.32  |
| +5   | (+41) | 9364                                 | 2360                              | 2744 | 737  | 4.69                           | 61.75                   | 12.71                         | 3.20      | 3.72  |
| +10  | (+50) | 11119                                | 2802                              | 3258 | 788  | 4.92                           | 74.20                   | 14.09                         | 3.55      | 4.13  |

|  |       |                                      |                                   |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@200V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20  | (- 4) | 2721                                 | 686                               | 797  | 528   | 3.82                           | 19.07                   | 5.15                          | 1.30      | 1.51  |
| -15  | (+ 5) | 3433                                 | 865                               | 1006 | 587   | 4.07                           | 24.21                   | 5.85                          | 1.47      | 1.71  |
| -10  | (+14) | 4309                                 | 1086                              | 1263 | 648   | 4.33                           | 30.57                   | 6.65                          | 1.67      | 1.95  |
| -5   | (+23) | 5348                                 | 1348                              | 1567 | 711   | 4.61                           | 38.24                   | 7.51                          | 1.89      | 2.20  |
| 0  | (+32) | 6551                                 | 1651                              | 1920 | 776   | 4.90                           | 47.31                   | 8.44                          | 2.13      | 2.47  |
| +5   | (+41) | 7916                                 | 1995                              | 2320 | 842   | 5.22                           | 57.85                   | 9.40                          | 2.37      | 2.75  |
| +10  | (+50) | 9445                                 | 2380                              | 2768 | 910   | 5.55                           | 69.95                   | 10.39                         | 2.62      | 3.04  |

|  |       |                                      |                                   |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@200V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20  | (- 4) | 2283                                 | 575                               | 669  | 554   | 3.93                           | 17.95                   | 4.12                          | 1.04      | 1.21  |
| -15  | (+ 5) | 2858                                 | 720                               | 838  | 623   | 4.22                           | 22.63                   | 4.60                          | 1.16      | 1.35  |
| -10  | (+14) | 3584                                 | 903                               | 1050 | 695   | 4.53                           | 28.59                   | 5.16                          | 1.30      | 1.51  |
| -5   | (+23) | 4459                                 | 1124                              | 1307 | 770   | 4.87                           | 35.90                   | 5.79                          | 1.46      | 1.70  |
| 0  | (+32) | 5485                                 | 1382                              | 1607 | 847   | 5.23                           | 44.66                   | 6.48                          | 1.63      | 1.90  |
| +5   | (+41) | 6660                                 | 1678                              | 1952 | 925   | 5.62                           | 54.94                   | 7.20                          | 1.81      | 2.11  |
| +10  | (+50) | 7986                                 | 2012                              | 2340 | 1005  | 6.04                           | 66.83                   | 7.94                          | 2.00      | 2.33  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                  |      |                          |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal        |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No               |      |                          |
| 3 Tubos                              |                  |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 12.7             | [mm] | (0.500" )                |
| 3.1.1 Material                       |                  |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          |                  |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Vertical         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Vertical         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No               | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma   |      |                          |