

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-------------|
| Descrição | NT 6217GKV |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 922NG04 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -20°C à 10°C | (-4°F à 50°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 25.2 | [kgf/cm ²] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm ²] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 3/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 12.55 | [cm ³] (0.766 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 31.740 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.870 | |
| 3 Carga de óleo | 450 | [ml] (15.22 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 17 | [kg] (37.48 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|-----------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 9660C-3018-186 | |
| 3 Capacitor de Partida | 243-292(250) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0815/J5 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 2.62 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 0.51 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 50.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 10.75 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|---------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ARIMBP Forçada | | Temperatura de evaporação -6.7°C (19.94°F) (Temperatura de condensação 48.9°C (120.02°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 3511 | 885 | 1029 | 816 | 9.10 | 37.84 | 4.30 | 1.08 | 1.26 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-------------------------------|------|---|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ARI4 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 2819 | 710 | 826 | 613 | 7.52 | 23.92 | 4.57 | 1.15 | 1.34 |
| -15 | (+ 5) | 3374 | 850 | 989 | 647 | 7.80 | 28.85 | 5.22 | 1.32 | 1.53 |
| -10 | (+14) | 4122 | 1039 | 1208 | 686 | 8.10 | 35.60 | 6.02 | 1.52 | 1.76 |
| -5 | (+23) | 5070 | 1278 | 1486 | 729 | 8.42 | 44.42 | 6.96 | 1.75 | 2.04 |
| 0 | (+32) | 6223 | 1568 | 1823 | 775 | 8.76 | 55.52 | 8.03 | 2.02 | 2.35 |
| +5 | (+41) | 7586 | 1912 | 2223 | 823 | 9.12 | 69.13 | 9.21 | 2.32 | 2.70 |
| +10 | (+50) | 9164 | 2309 | 2685 | 872 | 9.50 | 85.50 | 10.51 | 2.65 | 3.08 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-------------------------------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ARI4 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 2289 | 577 | 671 | 649 | 7.78 | 22.29 | 3.54 | 0.89 | 1.04 |
| -15 | (+ 5) | 2762 | 696 | 809 | 700 | 8.17 | 27.26 | 3.96 | 1.00 | 1.16 |
| -10 | (+14) | 3382 | 852 | 991 | 752 | 8.59 | 33.88 | 4.50 | 1.13 | 1.32 |
| -5 | (+23) | 4156 | 1047 | 1218 | 806 | 9.02 | 42.37 | 5.16 | 1.30 | 1.51 |
| 0 | (+32) | 5088 | 1282 | 1491 | 861 | 9.46 | 52.97 | 5.91 | 1.49 | 1.73 |
| +5 | (+41) | 6183 | 1558 | 1812 | 914 | 9.91 | 65.89 | 6.76 | 1.70 | 1.98 |
| +10 | (+50) | 7448 | 1877 | 2183 | 966 | 10.36 | 81.38 | 7.69 | 1.94 | 2.25 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-------------------------------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ARI4 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 1748 | 441 | 512 | 667 | 7.87 | 20.50 | 2.63 | 0.66 | 0.77 |
| -15 | (+ 5) | 2128 | 536 | 623 | 740 | 8.45 | 25.34 | 2.86 | 0.72 | 0.84 |
| -10 | (+14) | 2609 | 657 | 764 | 814 | 9.04 | 31.63 | 3.19 | 0.80 | 0.93 |
| -5 | (+23) | 3196 | 805 | 937 | 885 | 9.63 | 39.62 | 3.60 | 0.91 | 1.05 |
| 0 | (+32) | 3896 | 982 | 1142 | 955 | 10.22 | 49.52 | 4.09 | 1.03 | 1.20 |
| +5 | (+41) | 4713 | 1188 | 1381 | 1020 | 10.80 | 61.57 | 4.64 | 1.17 | 1.36 |
| +10 | (+50) | 5652 | 1424 | 1656 | 1081 | 11.38 | 75.99 | 5.24 | 1.32 | 1.53 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Vertical | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Vertical | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |