

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição | NT 2168GKV |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 922IG08 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -40°C à -10°C | (-40°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 25.2 | [kgf/cm ²] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm ²] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 3/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 14.50 | [cm ³] (0.885 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 34.120 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.870 | |
| 3 Carga de óleo | 450 | [ml] (15.22 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 17 | [kg] (37.48 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|-----------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 3ARR2KCP172S | |
| 3 Capacitor de Partida | 243-292(165) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0873/G9 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 2.66 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 0.43 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 54.50 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ARILBP Forçada | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 48.9°C (120.02°F)) | | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 1983 | 500 | 581 | 635 | 8.05 | 20.53 | 3.12 | 0.79 | 0.91 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------|--------------------------------------|-------------------------------|------|---|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ARI4 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 879 | 221 | 257 | 337 | 6.53 | 7.19 | 2.60 | 0.65 | 0.76 |
| -35 | (-31) | 1358 | 342 | 398 | 426 | 6.93 | 11.26 | 3.17 | 0.80 | 0.93 |
| -30 | (-22) | 1918 | 483 | 562 | 508 | 7.34 | 16.00 | 3.78 | 0.95 | 1.11 |
| -25 | (-13) | 2557 | 644 | 749 | 583 | 7.76 | 21.46 | 4.41 | 1.11 | 1.29 |
| -20 | (- 4) | 3278 | 826 | 960 | 650 | 8.18 | 27.72 | 5.07 | 1.28 | 1.49 |
| -15 | (+ 5) | 4078 | 1028 | 1195 | 710 | 8.61 | 34.84 | 5.76 | 1.45 | 1.69 |
| -10 | (+14) | 4960 | 1250 | 1453 | 761 | 9.05 | 42.86 | 6.47 | 1.63 | 1.90 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------|--------------------------------------|-------------------------------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ARI4 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 644 | 162 | 189 | 323 | 6.47 | 6.14 | 2.02 | 0.51 | 0.59 |
| -35 | (-31) | 1009 | 254 | 296 | 415 | 6.90 | 9.62 | 2.43 | 0.61 | 0.71 |
| -30 | (-22) | 1457 | 367 | 427 | 506 | 7.37 | 13.94 | 2.86 | 0.72 | 0.84 |
| -25 | (-13) | 1987 | 501 | 582 | 596 | 7.89 | 19.16 | 3.31 | 0.83 | 0.97 |
| -20 | (- 4) | 2599 | 655 | 762 | 684 | 8.46 | 25.34 | 3.78 | 0.95 | 1.11 |
| -15 | (+ 5) | 3293 | 830 | 965 | 772 | 9.08 | 32.54 | 4.27 | 1.08 | 1.25 |
| -10 | (+14) | 4070 | 1026 | 1193 | 858 | 9.75 | 40.82 | 4.78 | 1.20 | 1.40 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------|--------------------------------------|-------------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ARI4 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 556 | 140 | 163 | 342 | 6.53 | 6.29 | 1.60 | 0.40 | 0.47 |
| -35 | (-31) | 781 | 197 | 229 | 423 | 6.91 | 8.90 | 1.87 | 0.47 | 0.55 |
| -30 | (-22) | 1090 | 275 | 319 | 510 | 7.38 | 12.53 | 2.16 | 0.54 | 0.63 |
| -25 | (-13) | 1483 | 374 | 435 | 602 | 7.94 | 17.22 | 2.47 | 0.62 | 0.72 |
| -20 | (- 4) | 1960 | 494 | 574 | 699 | 8.59 | 23.04 | 2.79 | 0.70 | 0.82 |
| -15 | (+ 5) | 2520 | 635 | 738 | 801 | 9.33 | 30.05 | 3.13 | 0.79 | 0.92 |
| -10 | (+14) | 3164 | 797 | 927 | 909 | 10.17 | 38.32 | 3.48 | 0.88 | 1.02 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 12.7 | [mm] | (0.500") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Vertical | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |