

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |             |
|------------------------------|-------------|
| Denominación                 | NT 2168GKV  |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 922IG02     |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-404A                              |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 115 / 60                            | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C                    | (-40°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | CSIR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 25.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 28.3                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 3/4           | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 14.50         | [cm <sup>3</sup> ] (0.885 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 34.120        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 15.870        |  |
| 3 Carga de aceite              | 450           | [ml] (15.22 fl.oz.)                          |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 17            | [kg] (37.48 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                             |                           |
|---|-----------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Current Relay               |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 3ARR2KCP172S                |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 243-292(165)                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                           | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | T0873/G9                    |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 2.66                        | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 0.43                        | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | 54.50                       | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | -                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | -                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | UL                          |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|  |          |     |                                      |                                |  |                               |           |       |
|--|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@115V60Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2628                                       | 662      | 770 | 635                                  | 8.05                           | 17.82  | 4.14                          | 1.04      | 1.21  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |       |                                      |                                   |      |  |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@115V60Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40  | (-40) | 1089                                 | 274                               | 319  | 347  | 6.52                           | 7.32                    | 3.14                          | 0.79      | 0.92  |
| -35  | (-31) | 1627                                 | 410                               | 477  | 424  | 6.92                           | 10.97                   | 3.83                          | 0.97      | 1.12  |
| -30  | (-22) | 2275                                 | 573                               | 667  | 499  | 7.31                           | 15.39                   | 4.56                          | 1.15      | 1.34  |
| -25  | (-13) | 3027                                 | 763                               | 887  | 571  | 7.71                           | 20.56                   | 5.30                          | 1.34      | 1.55  |
| -20  | (- 4) | 3878                                 | 977                               | 1136 | 641  | 8.13                           | 26.48                   | 6.06                          | 1.53      | 1.78  |
| -15  | (+ 5) | 4823                                 | 1215                              | 1413 | 708  | 8.57                           | 33.14                   | 6.82                          | 1.72      | 2.00  |
| -10  | (+14) | 5857                                 | 1476                              | 1716 | 771  | 9.04                           | 40.52                   | 7.58                          | 1.91      | 2.22  |

|  |       |                                      |                                   |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@115V60Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40  | (-40) | 988                                  | 249                               | 290  | 348   | 6.51                           | 6.63                    | 2.85                          | 0.72      | 0.84  |
| -35  | (-31) | 1458                                 | 367                               | 427  | 426   | 6.90                           | 9.81                    | 3.43                          | 0.86      | 1.00  |
| -30  | (-22) | 2039                                 | 514                               | 597  | 506   | 7.33                           | 13.77                   | 4.02                          | 1.01      | 1.18  |
| -25  | (-13) | 2726                                 | 687                               | 799  | 589   | 7.82                           | 18.48                   | 4.61                          | 1.16      | 1.35  |
| -20  | (- 4) | 3514                                 | 886                               | 1030 | 674   | 8.38                           | 23.95                   | 5.21                          | 1.31      | 1.53  |
| -15  | (+ 5) | 4398                                 | 1108                              | 1289 | 760   | 9.00                           | 30.16                   | 5.79                          | 1.46      | 1.70  |
| -10  | (+14) | 5372                                 | 1354                              | 1574 | 848   | 9.70                           | 37.09                   | 6.35                          | 1.60      | 1.86  |

|  |       |                                      |                                   |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@115V60Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40  | (-40) | 897                                  | 226                               | 263  | 346   | 6.55                           | 6.00                    | 2.57                          | 0.65      | 0.75  |
| -35  | (-31) | 1285                                 | 324                               | 377  | 424   | 6.90                           | 8.63                    | 3.05                          | 0.77      | 0.89  |
| -30  | (-22) | 1787                                 | 450                               | 524  | 509   | 7.35                           | 12.04                   | 3.52                          | 0.89      | 1.03  |
| -25  | (-13) | 2396                                 | 604                               | 702  | 602   | 7.90                           | 16.22                   | 3.98                          | 1.00      | 1.17  |
| -20  | (- 4) | 3109                                 | 783                               | 911  | 701   | 8.56                           | 21.14                   | 4.43                          | 1.12      | 1.30  |
| -15  | (+ 5) | 3919                                 | 988                               | 1148 | 806   | 9.34                           | 26.82                   | 4.86                          | 1.22      | 1.42  |
| -10  | (+14) | 4821                                 | 1215                              | 1413 | 918   | 10.25                          | 33.22                   | 5.25                          | 1.32      | 1.54  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                  |      |                          |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal        |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No               |      |                          |
| 3 Tubos                              |                  |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 9.6 +0.07/+0.00  | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Vertical         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Vertical         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Vertical         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No               | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma   |      |                          |