

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT 6222GKV
Voltagem/Frequência Nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Engenharia	922KD09

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1	[hp]
2 Deslocamento	17.39	[cm ³] (1.061 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de óleo	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	17.2	[kg] (37.92 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	9660C-475-187	
3 Capacitor de Partida	88-108(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0920/G9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	6.60	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	1.58	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	33.70	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
9992	2518	2928	1556	8.78	82.26	6.42	1.62	1.88

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4957	1249	1453	769	5.06	31.48	6.44	1.62	1.89
-15	(+ 5)	6135	1546	1798	837	5.36	39.15	7.34	1.85	2.15
-10	(+14)	7549	1902	2212	907	5.68	48.47	8.33	2.10	2.44
-5	(+23)	9176	2312	2689	978	6.00	59.37	9.38	2.36	2.75
0	(+32)	10994	2770	3221	1048	6.32	71.77	10.49	2.64	3.07
+5	(+41)	12979	3271	3803	1117	6.64	85.61	11.62	2.93	3.40
+10	(+50)	15108	3807	4427	1184	6.95	100.82	12.76	3.22	3.74

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4147	1045	1215	825	5.27	29.05	5.04	1.27	1.48
-15	(+ 5)	5170	1303	1515	909	5.65	36.44	5.69	1.43	1.67
-10	(+14)	6400	1613	1875	996	6.04	45.42	6.42	1.62	1.88
-5	(+23)	7815	1969	2290	1084	6.46	55.91	7.20	1.81	2.11
0	(+32)	9391	2367	2752	1173	6.88	67.85	8.00	2.02	2.34
+5	(+41)	11107	2799	3255	1261	7.30	81.17	8.81	2.22	2.58
+10	(+50)	12939	3261	3791	1346	7.73	95.80	9.62	2.42	2.82

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3388	854	993	890	5.46	26.63	3.80	0.96	1.11
-15	(+ 5)	4250	1071	1245	992	5.92	33.67	4.28	1.08	1.26
-10	(+14)	5291	1333	1550	1098	6.41	42.23	4.82	1.21	1.41
-5	(+23)	6489	1635	1901	1206	6.93	52.24	5.38	1.36	1.58
0	(+32)	7820	1971	2291	1315	7.46	63.65	5.95	1.50	1.74
+5	(+41)	9262	2334	2714	1424	8.00	76.37	6.51	1.64	1.91
+10	(+50)	10792	2720	3162	1530	8.55	90.34	7.04	1.77	2.06

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	12.7	[mm]	(0.500")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		