

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NT 6220GKV
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	922JG08

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4	[hp]
2 Desplazamiento	14.50	[cm <sup>3</sup> ] (0.885 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	15.870	
3 Carga de aceite	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	17	[kg] (37.48 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR2KCP172S	
3 Capacitor de Arranque	243-292(165)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	CRA1773	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	2.66	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	0.43	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	54.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	12.58	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAEHBP46</b> Forzada		Temperatura de evaporación	7.2°C (44.96°F)		
					(Temp. de condensación)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
8464	2133	2480	1160	12.20	69.68	7.30	1.84	2.14

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE46</b> Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3919	988	1148	615	7.98	24.89	6.36	1.60	1.86
-15	(+ 5)	4962	1250	1454	676	8.40	31.68	7.34	1.85	2.15
-10	(+14)	6204	1563	1818	734	8.80	39.84	8.47	2.13	2.48
-5	(+23)	7642	1926	2239	787	9.19	49.43	9.72	2.45	2.85
0	(+32)	9273	2337	2717	836	9.57	60.52	11.10	2.80	3.25
+5	(+41)	11095	2796	3251	881	9.92	73.18	12.59	3.17	3.69
+10	(+50)	13106	3303	3840	922	10.27	87.48	14.20	3.58	4.16

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE46</b> Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3243	817	950	659	8.29	22.70	4.93	1.24	1.44
-15	(+ 5)	4169	1051	1222	737	8.82	29.39	5.66	1.43	1.66
-10	(+14)	5259	1325	1541	810	9.35	37.33	6.49	1.64	1.90
-5	(+23)	6509	1640	1907	877	9.86	46.58	7.41	1.87	2.17
0	(+32)	7918	1995	2320	941	10.37	57.21	8.41	2.12	2.46
+5	(+41)	9483	2390	2779	999	10.86	69.31	9.49	2.39	2.78
+10	(+50)	11202	2823	3283	1053	11.34	82.93	10.65	2.68	3.12

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE46</b> Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2618	660	767	679	8.42	20.59	3.86	0.97	1.13
-15	(+ 5)	3410	859	999	779	9.12	27.00	4.38	1.10	1.28
-10	(+14)	4331	1091	1269	874	9.83	34.55	4.95	1.25	1.45
-5	(+23)	5378	1355	1576	963	10.53	43.29	5.58	1.41	1.64
0	(+32)	6549	1650	1919	1048	11.22	53.31	6.25	1.58	1.83
+5	(+41)	7840	1976	2297	1126	11.90	64.66	6.96	1.75	2.04
+10	(+50)	9251	2331	2711	1200	12.57	77.43	7.71	1.94	2.26

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.7	[mm]	(0.500" )
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		