

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | NT 2178GK |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 922EA09 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C | (-40°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 25.2 | [kgf/cm ²] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm ²] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1- | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 17.39 | [cm ³] (1.061 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 34.120 | |
| 2.2 Curso [mm] | 19.030 | |
| 3 Carga de aceite | 450 | [ml] (15.22 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 17 | [kg] (37.48 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | MTRPH55-59 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 88-108(330) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0588/G6 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 10.40 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 2.40 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | IMQ - IRAM | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2668 | 672 | 782 | 601 | 3.83 | 18.09 | 4.44 | 1.12 | 1.30 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1192 | 300 | 349 | 339 | 3.05 | 8.01 | 3.52 | 0.89 | 1.03 |
| -35 | (-31) | 1708 | 430 | 500 | 405 | 3.23 | 11.52 | 4.21 | 1.06 | 1.23 |
| -30 | (-22) | 2304 | 581 | 675 | 468 | 3.42 | 15.59 | 4.92 | 1.24 | 1.44 |
| -25 | (-13) | 2979 | 751 | 873 | 529 | 3.60 | 20.24 | 5.64 | 1.42 | 1.65 |
| -20 | (- 4) | 3733 | 941 | 1094 | 588 | 3.78 | 25.49 | 6.36 | 1.60 | 1.86 |
| -15 | (+ 5) | 4566 | 1151 | 1338 | 646 | 3.96 | 31.37 | 7.07 | 1.78 | 2.07 |
| -10 | (+14) | 5476 | 1380 | 1605 | 705 | 4.14 | 37.89 | 7.76 | 1.96 | 2.27 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 996 | 251 | 292 | 324 | 3.01 | 6.68 | 3.08 | 0.78 | 0.90 |
| -35 | (-31) | 1474 | 372 | 432 | 402 | 3.22 | 9.92 | 3.67 | 0.92 | 1.08 |
| -30 | (-22) | 2043 | 515 | 599 | 477 | 3.44 | 13.80 | 4.28 | 1.08 | 1.25 |
| -25 | (-13) | 2702 | 681 | 792 | 551 | 3.66 | 18.32 | 4.90 | 1.23 | 1.44 |
| -20 | (- 4) | 3451 | 870 | 1011 | 625 | 3.91 | 23.52 | 5.52 | 1.39 | 1.62 |
| -15 | (+ 5) | 4289 | 1081 | 1257 | 699 | 4.16 | 29.41 | 6.14 | 1.55 | 1.80 |
| -10 | (+14) | 5216 | 1314 | 1528 | 774 | 4.42 | 36.01 | 6.74 | 1.70 | 1.98 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 822 | 207 | 241 | 307 | 2.99 | 5.50 | 2.67 | 0.67 | 0.78 |
| -35 | (-31) | 1257 | 317 | 368 | 396 | 3.21 | 8.45 | 3.18 | 0.80 | 0.93 |
| -30 | (-22) | 1795 | 452 | 526 | 484 | 3.46 | 12.10 | 3.71 | 0.94 | 1.09 |
| -25 | (-13) | 2434 | 613 | 713 | 571 | 3.73 | 16.47 | 4.26 | 1.07 | 1.25 |
| -20 | (- 4) | 3173 | 800 | 930 | 658 | 4.03 | 21.58 | 4.82 | 1.21 | 1.41 |
| -15 | (+ 5) | 4013 | 1011 | 1176 | 747 | 4.35 | 27.46 | 5.37 | 1.35 | 1.57 |
| -10 | (+14) | 4952 | 1248 | 1451 | 839 | 4.70 | 34.12 | 5.90 | 1.49 | 1.73 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 12.7 | [mm] | (0.500") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Vertical | | |
| 3.3 PROCESO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |