

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación | NT 2180GKV |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 922MG02 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C | (-40°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 25.7 | [kgf/cm ²] (365 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 28.7 | [kgf/cm ²] (408 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 20.44 | [cm ³] (1.247 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 36.990 | |
| 2.2 Curso [mm] | 19.030 | |
| 3 Carga de aceite | 450 | [ml] (15.22 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 17.5 | [kg] (38.58 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|-----------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | RVA9AD3C-121 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 243-292(165) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 35(400) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0898/C9 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 2.60 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 0.40 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ARILBP Forzada | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 48.9°C (120.02°F)) | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2997 | 755 | 878 | 863 | 8.31 | 31.03 | 3.47 | 0.87 | 1.02 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ARI4 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1557 | 392 | 456 | 460 | 5.15 | 12.84 | 3.36 | 0.85 | 0.98 |
| -35 | (-31) | 2192 | 552 | 642 | 579 | 6.04 | 18.14 | 3.81 | 0.96 | 1.12 |
| -30 | (-22) | 2940 | 741 | 861 | 688 | 6.88 | 24.46 | 4.29 | 1.08 | 1.26 |
| -25 | (-13) | 3788 | 955 | 1110 | 788 | 7.69 | 31.75 | 4.81 | 1.21 | 1.41 |
| -20 | (- 4) | 4726 | 1191 | 1385 | 881 | 8.49 | 39.97 | 5.35 | 1.35 | 1.57 |
| -15 | (+ 5) | 5742 | 1447 | 1683 | 971 | 9.29 | 49.07 | 5.90 | 1.49 | 1.73 |
| -10 | (+14) | 6825 | 1720 | 2000 | 1060 | 10.11 | 59.01 | 6.45 | 1.62 | 1.89 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ARI4 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1063 | 268 | 311 | 463 | 5.19 | 10.05 | 2.31 | 0.58 | 0.68 |
| -35 | (-31) | 1637 | 413 | 480 | 586 | 6.10 | 15.60 | 2.79 | 0.70 | 0.82 |
| -30 | (-22) | 2303 | 580 | 675 | 702 | 7.00 | 22.09 | 3.27 | 0.82 | 0.96 |
| -25 | (-13) | 3049 | 768 | 893 | 814 | 7.90 | 29.48 | 3.73 | 0.94 | 1.09 |
| -20 | (- 4) | 3863 | 974 | 1132 | 923 | 8.83 | 37.72 | 4.18 | 1.05 | 1.22 |
| -15 | (+ 5) | 4735 | 1193 | 1388 | 1033 | 9.80 | 46.78 | 4.59 | 1.16 | 1.34 |
| -10 | (+14) | 5654 | 1425 | 1657 | 1144 | 10.83 | 56.61 | 4.95 | 1.25 | 1.45 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ARI4 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 603 | 152 | 177 | 463 | 5.20 | 6.82 | 1.31 | 0.33 | 0.38 |
| -35 | (-31) | 1091 | 275 | 320 | 590 | 6.13 | 12.46 | 1.83 | 0.46 | 0.54 |
| -30 | (-22) | 1649 | 416 | 483 | 713 | 7.08 | 18.97 | 2.30 | 0.58 | 0.67 |
| -25 | (-13) | 2267 | 571 | 664 | 836 | 8.08 | 26.31 | 2.72 | 0.69 | 0.80 |
| -20 | (- 4) | 2932 | 739 | 859 | 961 | 9.14 | 34.43 | 3.07 | 0.77 | 0.90 |
| -15 | (+ 5) | 3634 | 916 | 1065 | 1090 | 10.27 | 43.30 | 3.35 | 0.84 | 0.98 |
| -10 | (+14) | 4361 | 1099 | 1278 | 1225 | 11.50 | 52.87 | 3.54 | 0.89 | 1.04 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Vertical | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Vertical | | |
| 3.3 PROCESO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |