

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT 2212GK
Voltagem/Frequencia Nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Engenharia	925DD02

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1 1/2	[hp]
2 Deslocamento	27.80	[cm ³] (1.696 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	38.100	
2.2 Curso [mm]	24.400	
3 Carga de óleo	650	[ml] (21.98 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	18.3	[kg] (40.34 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA2AM3C-104	
3 Capacitor de Partida	130-156(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	25(440)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	15HM1962-240	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	3.30	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	1.35	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	45.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
5710	1439	1673	1176	5.80	38.71	4.86	1.22	1.42

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	2521	635	739	654	3.24	16.94	3.85	0.97	1.13
-35 (-31)	3499	882	1025	776	3.84	23.60	4.51	1.14	1.32
-30 (-22)	4648	1171	1362	899	4.43	31.45	5.17	1.30	1.52
-25 (-13)	5964	1503	1748	1021	5.02	40.52	5.84	1.47	1.71
-20 (- 4)	7447	1877	2182	1143	5.61	50.85	6.52	1.64	1.91
-15 (+ 5)	9093	2291	2664	1265	6.20	62.47	7.19	1.81	2.11
-10 (+14)	10900	2747	3194	1388	6.79	75.41	7.85	1.98	2.30

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	2271	572	665	655	3.25	15.23	3.47	0.88	1.02
-35 (-31)	3211	809	941	793	3.92	21.61	4.05	1.02	1.19
-30 (-22)	4330	1091	1269	933	4.60	29.24	4.64	1.17	1.36
-25 (-13)	5624	1417	1648	1075	5.29	38.14	5.23	1.32	1.53
-20 (- 4)	7093	1787	2078	1219	5.99	48.34	5.82	1.47	1.70
-15 (+ 5)	8733	2201	2559	1366	6.70	59.88	6.39	1.61	1.87
-10 (+14)	10542	2657	3089	1516	7.42	72.78	6.96	1.75	2.04

CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	2049	516	600	659	3.27	13.72	3.10	0.78	0.91
-35 (-31)	2931	739	859	810	4.01	19.69	3.62	0.91	1.06
-30 (-22)	4000	1008	1172	965	4.76	26.96	4.15	1.05	1.22
-25 (-13)	5253	1324	1539	1124	5.54	35.55	4.67	1.18	1.37
-20 (- 4)	6688	1685	1960	1288	6.33	45.49	5.19	1.31	1.52
-15 (+ 5)	8302	2092	2433	1457	7.15	56.81	5.70	1.44	1.67
-10 (+14)	10094	2544	2958	1630	7.98	69.55	6.19	1.56	1.81

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		