

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | NT 2212GK |
| Voltage / Frecuencia nominal | 208-230 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 925DD02 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 208-230 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C | (-40°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 25.2 | [kgf/cm ²] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm ²] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1 1/2 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 27.80 | [cm ³] (1.696 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 38.100 | |
| 2.2 Curso [mm] | 24.400 | |
| 3 Carga de aceite | 650 | [ml] (21.98 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 18.3 | [kg] (40.34 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | RVA2AM3C-104 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 130-156(330) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 25(440) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 15HM1962-240 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 3.30 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 1.35 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 45.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--|----------|------|---------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @230V60Hz | | | ARILBP Forzada | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 48.9°C (120.02°F)) | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 4198 | 1058 | 1230 | 1193 | 5.56 | 43.46 | 3.52 | 0.89 | 1.03 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|-------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @230V60Hz | | | ARI4 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 2325 | 586 | 681 | 705 | 3.58 | 19.11 | 3.28 | 0.83 | 0.96 |
| -35 | (-31) | 3149 | 794 | 923 | 833 | 4.08 | 26.09 | 3.79 | 0.95 | 1.11 |
| -30 | (-22) | 4147 | 1045 | 1215 | 959 | 4.58 | 34.55 | 4.33 | 1.09 | 1.27 |
| -25 | (-13) | 5319 | 1340 | 1559 | 1085 | 5.08 | 44.60 | 4.91 | 1.24 | 1.44 |
| -20 | (- 4) | 6663 | 1679 | 1952 | 1210 | 5.60 | 56.33 | 5.51 | 1.39 | 1.61 |
| -15 | (+ 5) | 8178 | 2061 | 2396 | 1334 | 6.13 | 69.86 | 6.13 | 1.54 | 1.80 |
| -10 | (+14) | 9862 | 2485 | 2890 | 1459 | 6.68 | 85.27 | 6.75 | 1.70 | 1.98 |

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|-------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @230V60Hz | | | ARI4 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1645 | 415 | 482 | 705 | 3.59 | 15.60 | 2.36 | 0.59 | 0.69 |
| -35 | (-31) | 2366 | 596 | 693 | 842 | 4.12 | 22.55 | 2.81 | 0.71 | 0.82 |
| -30 | (-22) | 3240 | 816 | 949 | 982 | 4.68 | 31.05 | 3.28 | 0.83 | 0.96 |
| -25 | (-13) | 4265 | 1075 | 1250 | 1123 | 5.26 | 41.19 | 3.78 | 0.95 | 1.11 |
| -20 | (- 4) | 5439 | 1371 | 1594 | 1268 | 5.86 | 53.08 | 4.28 | 1.08 | 1.25 |
| -15 | (+ 5) | 6763 | 1704 | 1982 | 1416 | 6.49 | 66.82 | 4.78 | 1.20 | 1.40 |
| -10 | (+14) | 8234 | 2075 | 2413 | 1567 | 7.15 | 82.51 | 5.27 | 1.33 | 1.55 |

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|-------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @230V60Hz | | | ARI4 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1238 | 312 | 363 | 708 | 3.60 | 14.02 | 1.74 | 0.44 | 0.51 |
| -35 | (-31) | 1787 | 450 | 524 | 853 | 4.17 | 20.38 | 2.10 | 0.53 | 0.61 |
| -30 | (-22) | 2466 | 621 | 722 | 1003 | 4.77 | 28.34 | 2.46 | 0.62 | 0.72 |
| -25 | (-13) | 3274 | 825 | 959 | 1158 | 5.41 | 38.00 | 2.83 | 0.71 | 0.83 |
| -20 | (- 4) | 4210 | 1061 | 1234 | 1320 | 6.09 | 49.48 | 3.20 | 0.81 | 0.94 |
| -15 | (+ 5) | 5272 | 1329 | 1545 | 1489 | 6.81 | 62.86 | 3.55 | 0.89 | 1.04 |
| -10 | (+14) | 6461 | 1628 | 1893 | 1664 | 7.57 | 78.26 | 3.87 | 0.97 | 1.13 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Vertical | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Vertical | | |
| 3.3 PROCESO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |