

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>EM X20CLC</b>       |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>898AA83</b>         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |           |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | RSCR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         |                | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 3.97           | [cm <sup>3</sup> ] (0.242 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 19.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 14.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 180            | [ml] (6.09 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.8            | [kg] (17.20 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | TSD                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | MI.E-START 2021                  |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 2(440)                           | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | AE23AHNX                         |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 34.90                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 47.80                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 2.00                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.18                             | [A]                       |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A]                       |
| 11 Institutos de aprobación                   | IRAM - VDE                       |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                                |  |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]                             |
| 208  | 52       | 61  | 39                                    | 0.18                           | 0.65   | 5.36 1.35 1.57                                       |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |       |                                      |                                    |     |                               |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|-------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación        | <b>45°C (+113°F)</b>           |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]                           | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35  | (-31) | 108                                  | 27                                 | 32  | 28                            | 0.13                           | 0.34                    | 3.95                          | 0.99      | 1.16  |
| -30  | (-22) | 155                                  | 39                                 | 45  | 32                            | 0.15                           | 0.49                    | 4.89                          | 1.23      | 1.43  |
| -25  | (-13) | 210                                  | 53                                 | 61  | 36                            | 0.16                           | 0.66                    | 5.83                          | 1.47      | 1.71  |
| -20  | (- 4) | 274                                  | 69                                 | 80  | 40                            | 0.18                           | 0.86                    | 6.81                          | 1.72      | 2.00  |
| -15  | (+ 5) | 350                                  | 88                                 | 102 | 45                            | 0.21                           | 1.10                    | 7.86                          | 1.98      | 2.30  |
| -10  | (+14) | 439                                  | 111                                | 129 | 49                            | 0.22                           | 1.38                    | 9.02                          | 2.27      | 2.64  |

|  |       |                                      |                                    |     |                               |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|-------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación        | <b>55°C (+131°F)</b>           |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]                           | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35  | (-31) | 92                                   | 23                                 | 27  | 28                            | 0.13                           | 0.29                    | 3.31                          | 0.83      | 0.97  |
| -30  | (-22) | 135                                  | 34                                 | 40  | 32                            | 0.15                           | 0.42                    | 4.19                          | 1.05      | 1.23  |
| -25  | (-13) | 187                                  | 47                                 | 55  | 37                            | 0.17                           | 0.59                    | 5.03                          | 1.27      | 1.47  |
| -20  | (- 4) | 249                                  | 63                                 | 73  | 42                            | 0.19                           | 0.78                    | 5.88                          | 1.48      | 1.72  |
| -15  | (+ 5) | 322                                  | 81                                 | 94  | 48                            | 0.22                           | 1.01                    | 6.76                          | 1.70      | 1.98  |
| -10  | (+14) | 410                                  | 103                                | 120 | 53                            | 0.25                           | 1.29                    | 7.73                          | 1.95      | 2.26  |

|  |       |                                      |                                    |     |                               |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|-------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación        | <b>65°C (+149°F)</b>           |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]                           | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35  | (-31) | 75                                   | 19                                 | 22  | 27                            | 0.13                           | 0.24                    | 2.74                          | 0.69      | 0.80  |
| -30  | (-22) | 116                                  | 29                                 | 34  | 32                            | 0.15                           | 0.36                    | 3.60                          | 0.91      | 1.05  |
| -25  | (-13) | 165                                  | 42                                 | 48  | 38                            | 0.18                           | 0.52                    | 4.38                          | 1.10      | 1.28  |
| -20  | (- 4) | 225                                  | 57                                 | 66  | 44                            | 0.20                           | 0.71                    | 5.13                          | 1.29      | 1.50  |
| -15  | (+ 5) | 298                                  | 75                                 | 87  | 51                            | 0.23                           | 0.94                    | 5.89                          | 1.48      | 1.73  |
| -10  | (+14) | 385                                  | 97                                 | 113 | 57                            | 0.27                           | 1.21                    | 6.69                          | 1.69      | 1.96  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                  |      |                          |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo   |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí               |      |                          |
| 3 Tubos                              |                  |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1 +0.10/+0.00  | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42°        |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.95 +0.05/+0.05 | [mm] | (0.195" +0.002"/+0.002") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Vertical         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6 +0.08/-0.08    | [mm] | (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42°        |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No               | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma   |      |                          |