

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	F FU130HAX
Voltage / Frecuencia nominal	220 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513200926

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -5°C	(-31°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	LST/HST - Bajo/Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	198 para 242 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	198 para 242 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3+	[hp]
2 Desplazamiento	10.61	[cm <sup>3</sup> ] (0.647 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	11.18	[kg] (24.65 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516584	
3 Capacitor de Arranque	88-108(250)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	5TM757MFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	11.95	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	4.95	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	18.30	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	3.70	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - TUV - UKCA	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1250	315	366	265	2.38	7.10	4.71	1.19	1.38

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	649	164	190	191	1.75	3.67	3.37	0.85	0.99
-30	(-22)	889	224	260	220	2.01	5.04	4.07	1.03	1.19
-25	(-13)	1215	306	356	254	2.32	6.90	4.81	1.21	1.41
-20	(- 4)	1632	411	478	292	2.66	9.29	5.60	1.41	1.64
-15	(+ 5)	2143	540	628	331	3.02	12.23	6.47	1.63	1.90
-10	(+14)	2751	693	806	370	3.37	15.76	7.42	1.87	2.18
-5	(+23)	3461	872	1014	407	3.71	19.91	8.49	2.14	2.49

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	517	130	152	175	1.60	2.92	2.97	0.75	0.87
-30	(-22)	777	196	228	210	1.92	4.41	3.69	0.93	1.08
-25	(-13)	1113	280	326	251	2.29	6.32	4.40	1.11	1.29
-20	(- 4)	1527	385	448	296	2.70	8.69	5.12	1.29	1.50
-15	(+ 5)	2024	510	593	344	3.13	11.55	5.87	1.48	1.72
-10	(+14)	2607	657	764	391	3.56	14.93	6.67	1.68	1.95
-5	(+23)	3279	826	961	437	3.98	18.86	7.53	1.90	2.21

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	430	108	126	166	1.52	2.43	2.58	0.65	0.76
-30	(-22)	679	171	199	207	1.89	3.85	3.27	0.82	0.96
-25	(-13)	992	250	291	254	2.32	5.63	3.91	0.98	1.14
-20	(- 4)	1372	346	402	305	2.79	7.81	4.51	1.14	1.32
-15	(+ 5)	1823	459	534	359	3.28	10.40	5.10	1.29	1.49
-10	(+14)	2349	592	688	414	3.78	13.45	5.69	1.43	1.67
-5	(+23)	2952	744	865	467	4.26	16.98	6.30	1.59	1.85

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de bodega	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		