

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-------------------------------|
| Denominación | NT 6220Z |
| Voltage / Frecuencia nominal | 200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 212CN06 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 200-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -15°C para 10°C | (5°F para 50°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 22.37 | [cm ³] (1.365 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 36.990 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.830 | |
| 3 Carga de aceite | 450 | [ml] (15.22 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 17.2 | [kg] (37.92 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|--|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | MTRPH-55 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 88-108(330) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0901/G6 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 12.16 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 1.86 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CCC - IMQ | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|-------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz | | | EN12900HBP Forzada | | Temperatura de evaporación 5°C (41°F) (Temp. de condensación 50°C (122°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 5951 | 1500 | 1744 | 820 | 5.07 | 43.77 | 7.26 | 1.83 | 2.13 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz | | | EN12900 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 3170 | 799 | 929 | 486 | 3.66 | 19.66 | 6.52 | 1.64 | 1.91 |
| -10 | (+14) | 3989 | 1005 | 1169 | 536 | 3.85 | 24.87 | 7.45 | 1.88 | 2.18 |
| -5 | (+23) | 4974 | 1253 | 1457 | 587 | 4.06 | 31.16 | 8.49 | 2.14 | 2.49 |
| 0 | (+32) | 6140 | 1547 | 1799 | 640 | 4.29 | 38.69 | 9.59 | 2.42 | 2.81 |
| +5 | (+41) | 7504 | 1891 | 2199 | 697 | 4.54 | 47.65 | 10.76 | 2.71 | 3.15 |
| +10 | (+50) | 9084 | 2289 | 2662 | 759 | 4.82 | 58.22 | 11.97 | 3.02 | 3.51 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz | | | EN12900 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 2731 | 688 | 800 | 525 | 3.81 | 18.57 | 5.20 | 1.31 | 1.52 |
| -10 | (+14) | 3448 | 869 | 1010 | 586 | 4.05 | 23.57 | 5.88 | 1.48 | 1.72 |
| -5 | (+23) | 4300 | 1084 | 1260 | 647 | 4.32 | 29.56 | 6.64 | 1.67 | 1.95 |
| 0 | (+32) | 5303 | 1336 | 1554 | 710 | 4.60 | 36.70 | 7.47 | 1.88 | 2.19 |
| +5 | (+41) | 6473 | 1631 | 1897 | 777 | 4.91 | 45.18 | 8.33 | 2.10 | 2.44 |
| +10 | (+50) | 7829 | 1973 | 2294 | 848 | 5.23 | 55.16 | 9.23 | 2.33 | 2.71 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz | | | EN12900 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 2305 | 581 | 675 | 557 | 3.93 | 17.43 | 4.14 | 1.04 | 1.21 |
| -10 | (+14) | 2909 | 733 | 852 | 633 | 4.24 | 22.10 | 4.59 | 1.16 | 1.34 |
| -5 | (+23) | 3617 | 911 | 1060 | 708 | 4.57 | 27.65 | 5.10 | 1.29 | 1.50 |
| 0 | (+32) | 4446 | 1120 | 1303 | 785 | 4.92 | 34.26 | 5.67 | 1.43 | 1.66 |
| +5 | (+41) | 5413 | 1364 | 1586 | 865 | 5.30 | 42.10 | 6.26 | 1.58 | 1.84 |
| +10 | (+50) | 6534 | 1647 | 1915 | 949 | 5.70 | 51.36 | 6.88 | 1.73 | 2.02 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|--|
| 1 Placa base | Universal |
| 2 Soporte de badeja | No |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 9.6 +0.07/+0.00 [mm] (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.2 DESCARGA | 6.42 +0.08/+0.00 [mm] (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Recto |
| 3.3 PROCESO | 6.42 +0.08/+0.00 [mm] (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Vertical |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |