

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM T2130U
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	873AA62

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2-	[hp]
2 Deslocamento	6.76	[cm ³] (0.413 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	17.000	
3 Carga de óleo	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	8	[kg] (17.64 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRPH-0025-59	
3 Capacitor de Partida	72-88(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0933/G6	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	17.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	10.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A]
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900LBP_HH Forçada		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação		-35°C (-31°F) 40°C (104°F))	
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
669	169	196	175	1.50	2.12	3.82	0.96	1.12

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900HH Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	558	141	164	155	1.46	1.69	3.60	0.91	1.06
-35	(-31)	720	181	211	171	1.49	2.18	4.20	1.06	1.23
-30	(-22)	916	231	269	188	1.52	2.78	4.88	1.23	1.43
-25	(-13)	1149	289	337	204	1.56	3.50	5.63	1.42	1.65
-20	(- 4)	1418	357	415	220	1.60	4.33	6.45	1.63	1.89
-15	(+ 5)	1724	434	505	235	1.65	5.29	7.34	1.85	2.15
-10	(+14)	2069	521	606	249	1.69	6.38	8.30	2.09	2.43

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900HH Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	468	118	137	159	1.45	1.54	2.97	0.75	0.87
-35	(-31)	615	155	180	178	1.49	2.03	3.46	0.87	1.01
-30	(-22)	795	200	233	198	1.54	2.63	4.01	1.01	1.18
-25	(-13)	1007	254	295	218	1.59	3.35	4.60	1.16	1.35
-20	(- 4)	1253	316	367	239	1.65	4.18	5.24	1.32	1.54
-15	(+ 5)	1535	387	450	259	1.71	5.14	5.93	1.49	1.74
-10	(+14)	1852	467	543	279	1.78	6.24	6.65	1.67	1.95

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900HH Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	386	97	113	162	1.45	1.41	2.37	0.60	0.70
-35	(-31)	513	129	150	183	1.50	1.88	2.81	0.71	0.82
-30	(-22)	670	169	196	205	1.55	2.46	3.27	0.82	0.96
-25	(-13)	857	216	251	228	1.62	3.15	3.76	0.95	1.10
-20	(- 4)	1076	271	315	253	1.69	3.98	4.26	1.07	1.25
-15	(+ 5)	1327	334	389	278	1.77	4.93	4.77	1.20	1.40
-10	(+14)	1611	406	472	304	1.86	6.01	5.30	1.34	1.55

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		