

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM T2130GK
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	913AA92

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2-	[hp]
2 Deslocamento	6.76	[cm ³] (0.413 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	17.000	
3 Carga de óleo	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	8	[kg] (17.64 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRPH-0025-59	
3 Capacitor de Partida	72-88(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0971/G6	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	17.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	10.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	12.40	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A]
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900LBP_HH Forçada		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	-35°C (-31°F) 40°C (104°F)		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
758	191	222	206	1.56	5.58	3.68	0.93	1.08

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900HH Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	640	161	188	180	1.50	4.43	3.55	0.89	1.04
-35 (-31)	832	210	244	203	1.55	5.79	4.11	1.04	1.20
-30 (-22)	1063	268	311	227	1.62	7.42	4.68	1.18	1.37
-25 (-13)	1337	337	392	253	1.71	9.37	5.28	1.33	1.55
-20 (- 4)	1658	418	486	281	1.80	11.68	5.90	1.49	1.73
-15 (+ 5)	2030	512	595	310	1.90	14.40	6.55	1.65	1.92
-10 (+14)	2457	619	720	340	2.00	17.55	7.23	1.82	2.12

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900HH Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	511	129	150	184	1.50	3.98	2.79	0.70	0.82
-35 (-31)	678	171	199	209	1.56	5.30	3.24	0.82	0.95
-30 (-22)	877	221	257	237	1.64	6.88	3.69	0.93	1.08
-25 (-13)	1111	280	326	268	1.74	8.76	4.14	1.04	1.21
-20 (- 4)	1385	349	406	301	1.86	10.99	4.59	1.16	1.35
-15 (+ 5)	1702	429	499	337	1.98	13.60	5.05	1.27	1.48
-10 (+14)	2066	521	606	375	2.11	16.64	5.52	1.39	1.62

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900HH Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	389	98	114	185	1.50	3.50	2.10	0.53	0.62
-35 (-31)	532	134	156	214	1.56	4.81	2.49	0.63	0.73
-30 (-22)	701	177	205	246	1.66	6.36	2.85	0.72	0.83
-25 (-13)	897	226	263	281	1.78	8.19	3.19	0.80	0.93
-20 (- 4)	1126	284	330	321	1.92	10.36	3.52	0.89	1.03
-15 (+ 5)	1390	350	407	364	2.08	12.90	3.83	0.96	1.12
-10 (+14)	1695	427	497	410	2.25	15.85	4.13	1.04	1.21

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6 +0.08/-0.08	[mm]	(0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre(OD)		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		