

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM T6144GK
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	912EA62

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4-	[hp]
2 Desplazamiento	3.97	[cm ³] (0.242 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.8	[kg] (17.20 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-0015	
3 Capacitor de Arranque	43-53(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0043/G6	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistencia del motor - bobina marcha	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	7.70	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA:			EN12900MBP_HH		Temperatura de evaporación		-10°C (14°F)		
@220V50Hz			Forzada		(Temp. de condensación		45°C (113°F))		
Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1290	325	378	199	1.20	10.39	6.47	1.63	1.90	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:			EN12900HH		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V50Hz			Forzada							
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1007	254	295	156	1.05	7.09	6.44	1.62	1.89
-15	(+ 5)	1246	314	365	168	1.09	8.85	7.42	1.87	2.17
-10	(+14)	1525	384	447	179	1.13	10.90	8.49	2.14	2.49
-5	(+23)	1845	465	541	191	1.17	13.29	9.66	2.44	2.83
0	(+32)	2209	557	647	202	1.21	16.07	10.94	2.76	3.21
+5	(+41)	2618	660	767	213	1.25	19.28	12.32	3.10	3.61
+10	(+50)	3075	775	901	223	1.29	22.97	13.81	3.48	4.05

CONDICIONES DE PRUEBA:			EN12900HH		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V50Hz			Forzada							
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	841	212	246	168	1.08	6.67	5.02	1.26	1.47
-15	(+ 5)	1046	264	307	184	1.14	8.36	5.69	1.44	1.67
-10	(+14)	1287	324	377	199	1.20	10.36	6.45	1.63	1.89
-5	(+23)	1565	394	459	215	1.25	12.72	7.29	1.84	2.13
0	(+32)	1882	474	551	229	1.31	15.47	8.20	2.07	2.40
+5	(+41)	2239	564	656	243	1.36	18.66	9.21	2.32	2.70
+10	(+50)	2638	665	773	256	1.42	22.35	10.31	2.60	3.02

CONDICIONES DE PRUEBA:			EN12900HH		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V50Hz			Forzada							
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	670	169	196	175	1.11	6.16	3.83	0.96	1.12
-15	(+ 5)	837	211	245	196	1.19	7.76	4.27	1.08	1.25
-10	(+14)	1035	261	303	217	1.26	9.68	4.77	1.20	1.40
-5	(+23)	1264	319	370	237	1.34	11.96	5.33	1.34	1.56
0	(+32)	1527	385	448	257	1.42	14.65	5.95	1.50	1.74
+5	(+41)	1826	460	535	275	1.50	17.80	6.65	1.68	1.95
+10	(+50)	2163	545	634	291	1.58	21.45	7.42	1.87	2.17

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		