

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM T2125GK
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	912DA67

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3+	[hp]
2 Desplazamiento	5.96	[cm ³] (0.364 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.8	[kg] (17.20 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-36	
3 Capacitor de Arranque	64-77(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0571/G6	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistencia del motor - bobina marcha	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	9.80	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900LBP_HH Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-35°C (-31°F) 40°C (104°F))	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
695	175	204	178	1.36	5.12	3.91	0.99	1.15

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	584	147	171	155	1.29	4.04	3.76	0.95	1.10
-35	(-31)	760	191	223	174	1.35	5.29	4.36	1.10	1.28
-30	(-22)	972	245	285	195	1.41	6.79	4.99	1.26	1.46
-25	(-13)	1224	308	359	217	1.48	8.58	5.65	1.42	1.66
-20	(- 4)	1522	384	446	239	1.55	10.72	6.36	1.60	1.86
-15	(+ 5)	1870	471	548	262	1.62	13.26	7.13	1.80	2.09
-10	(+14)	2274	573	666	286	1.70	16.25	7.95	2.00	2.33

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	477	120	140	158	1.29	3.72	3.03	0.76	0.89
-35	(-31)	631	159	185	180	1.36	4.93	3.50	0.88	1.03
-30	(-22)	813	205	238	204	1.43	6.38	3.98	1.00	1.17
-25	(-13)	1028	259	301	230	1.51	8.11	4.47	1.13	1.31
-20	(- 4)	1281	323	375	256	1.60	10.16	4.99	1.26	1.46
-15	(+ 5)	1577	397	462	285	1.70	12.60	5.54	1.40	1.62
-10	(+14)	1920	484	563	314	1.80	15.46	6.12	1.54	1.79

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	362	91	106	156	1.29	3.26	2.32	0.59	0.68
-35	(-31)	494	125	145	182	1.37	4.46	2.71	0.68	0.79
-30	(-22)	648	163	190	210	1.45	5.87	3.08	0.78	0.90
-25	(-13)	826	208	242	240	1.55	7.54	3.45	0.87	1.01
-20	(- 4)	1035	261	303	272	1.66	9.53	3.81	0.96	1.12
-15	(+ 5)	1279	322	375	306	1.78	11.87	4.18	1.05	1.22
-10	(+14)	1563	394	458	342	1.91	14.62	4.57	1.15	1.34

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.86 +0.07/+0.00	[mm]	(0.191" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		