

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM T1121U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	872AA62

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3-	[hp]
2 Desplazamiento	5.56	[cm <sup>3</sup> ] (0.339 cu.in)
2.1 Diámetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.8	[kg] (17.20 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	V230	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(440)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0933/07	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistencia del motor - bobina marcha	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	7.70	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900LBP_HH Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-35°C (-31°F) 40°C (104°F))	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
541	136	159	128	0.68	1.71	4.23	1.07	1.24

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	448	113	131	112	0.63	1.35	3.99	1.01	1.17
-35	(-31)	580	146	170	125	0.68	1.76	4.66	1.17	1.36
-30	(-22)	742	187	217	137	0.73	2.25	5.42	1.37	1.59
-25	(-13)	934	235	274	149	0.78	2.84	6.29	1.58	1.84
-20	(- 4)	1155	291	339	160	0.82	3.53	7.22	1.82	2.12
-15	(+ 5)	1407	355	412	171	0.87	4.32	8.23	2.07	2.41
-10	(+14)	1688	425	495	181	0.93	5.20	9.29	2.34	2.72

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	378	95	111	114	0.63	1.25	3.33	0.84	0.97
-35	(-31)	495	125	145	129	0.69	1.64	3.84	0.97	1.13
-30	(-22)	640	161	188	144	0.75	2.12	4.44	1.12	1.30
-25	(-13)	813	205	238	159	0.81	2.70	5.11	1.29	1.50
-20	(- 4)	1014	256	297	174	0.87	3.38	5.83	1.47	1.71
-15	(+ 5)	1244	314	365	189	0.94	4.17	6.60	1.66	1.93
-10	(+14)	1502	379	440	203	1.00	5.06	7.40	1.87	2.17

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	312	79	92	115	0.63	1.14	2.71	0.68	0.79
-35	(-31)	409	103	120	132	0.70	1.50	3.11	0.78	0.91
-30	(-22)	533	134	156	149	0.77	1.95	3.57	0.90	1.05
-25	(-13)	683	172	200	168	0.85	2.51	4.08	1.03	1.19
-20	(- 4)	859	217	252	186	0.93	3.17	4.62	1.16	1.35
-15	(+ 5)	1063	268	311	205	1.01	3.94	5.19	1.31	1.52
-10	(+14)	1293	326	379	224	1.09	4.82	5.76	1.45	1.69

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma