

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM T1117U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	872IA62

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	4.50	[cm <sup>3</sup> ] (0.275 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	13.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.8	[kg] (17.20 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	V230	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	3(400)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0967/07	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistencia del motor - bobina marcha	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	7.10	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900LBP_HH Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-35°C (-31°F) 40°C (104°F))	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
421	106	123	105	0.69	1.33	4.01	1.01	1.18

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	356	90	104	93	0.65	1.07	3.81	0.96	1.12
-35	(-31)	458	116	134	104	0.68	1.39	4.42	1.11	1.29
-30	(-22)	582	147	171	114	0.71	1.77	5.10	1.29	1.50
-25	(-13)	730	184	214	124	0.75	2.22	5.90	1.49	1.73
-20	(- 4)	905	228	265	133	0.78	2.76	6.82	1.72	2.00
-15	(+ 5)	1109	279	325	141	0.81	3.40	7.87	1.98	2.31
-10	(+14)	1345	339	394	148	0.84	4.15	9.07	2.29	2.66

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	288	72	84	94	0.66	0.95	3.07	0.77	0.90
-35	(-31)	382	96	112	106	0.69	1.26	3.60	0.91	1.06
-30	(-22)	495	125	145	118	0.73	1.64	4.17	1.05	1.22
-25	(-13)	628	158	184	131	0.77	2.09	4.80	1.21	1.41
-20	(- 4)	784	198	230	142	0.82	2.62	5.50	1.39	1.61
-15	(+ 5)	966	243	283	153	0.87	3.24	6.29	1.59	1.84
-10	(+14)	1176	296	345	164	0.91	3.96	7.19	1.81	2.11

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	222	56	65	93	0.67	0.81	2.38	0.60	0.70
-35	(-31)	309	78	91	107	0.71	1.13	2.88	0.73	0.84
-30	(-22)	411	103	120	122	0.75	1.50	3.38	0.85	0.99
-25	(-13)	529	133	155	137	0.80	1.95	3.88	0.98	1.14
-20	(- 4)	666	168	195	151	0.86	2.46	4.41	1.11	1.29
-15	(+ 5)	826	208	242	166	0.92	3.07	4.98	1.25	1.46
-10	(+14)	1010	255	296	180	0.98	3.77	5.60	1.41	1.64

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	4.86 +0.07/+0.00 [mm] (0.191" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma