

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |             |
|------------------------------|-------------|
| Denominación                 | NJ 9226GK   |
| Voltage / Frecuencia nominal | 230 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería         | 944LV01     |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-404A                              |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 230 / 50                            | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -20°C para 10°C                     | (-4°F para 50°F)                  |           |
| 5 Tipo de motor                         | CSCR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 25.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 28.3                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1+            | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 21.71         | [cm <sup>3</sup> ] (1.325 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 38.087        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 19.066        |  |
| 3 Carga de aceite              | 750           | [ml] (25.36 fl.oz.)                          |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 20.7          | [kg] (45.63 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                              |                           |
|---|------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 230 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Voltage Relay                |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | RVA4M3C-110                  |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 88-108(330)                  | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 20(440)                      | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | T0736/C9                     |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 7.80                         | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 2.12                         | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 27.50                        | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | -                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CCC - IMQ                    |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |      |                                     |                                |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|------|-------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@230V50Hz  |          |      | <b>EN12900MBP</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-10°C (14°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>45°C (113°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%       | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]  | [W]                                 | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 5624                                 | 1417     | 1648 | 970                                 | 4.46                           | 49.50  | 5.80                          | 1.46      | 1.70  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                                  |      |  |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@230V50Hz |       |                                      | <b>EN12900</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                  |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                         | [W]  | [W]  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20                                 | (- 4) | 4233                                 | 1067                             | 1240 | 760  | 3.55                           | 32.17                   | 5.56                          | 1.40      | 1.63  |
| -15                                 | (+ 5) | 5426                                 | 1367                             | 1590 | 836  | 3.85                           | 41.54                   | 6.50                          | 1.64      | 1.90  |
| -10                                 | (+14) | 6872                                 | 1732                             | 2014 | 909  | 4.17                           | 53.07                   | 7.56                          | 1.91      | 2.22  |
| -5                                  | (+23) | 8558                                 | 2157                             | 2508 | 979  | 4.48                           | 66.81                   | 8.74                          | 2.20      | 2.56  |
| 0                                   | (+32) | 10473                                | 2639                             | 3069 | 1046   | 4.78                           | 82.80                   | 10.01                         | 2.52      | 2.93  |
| +5                                  | (+41) | 12603                                | 3176                             | 3693 | 1110   | 5.03                           | 101.08                  | 11.34                         | 2.86      | 3.32  |
| +10                                 | (+50) | 14938                                | 3764                             | 4377 | 1170   | 5.23                           | 121.68                  | 12.72                         | 3.21      | 3.73  |

|                                     |       |                                      |                                  |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@230V50Hz |       |                                      | <b>EN12900</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                  |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                         | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20                                 | (- 4) | 3350                                 | 844                              | 982  | 782   | 3.63                           | 28.93                   | 4.29                          | 1.08      | 1.26  |
| -15                                 | (+ 5) | 4386                                 | 1105                             | 1285 | 878   | 4.03                           | 38.22                   | 4.99                          | 1.26      | 1.46  |
| -10                                 | (+14) | 5623                                 | 1417                             | 1648 | 970   | 4.44                           | 49.50                   | 5.79                          | 1.46      | 1.70  |
| -5                                  | (+23) | 7050                                 | 1777                             | 2066 | 1059  | 4.85                           | 62.82                   | 6.65                          | 1.68      | 1.95  |
| 0                                   | (+32) | 8654                                 | 2181                             | 2536 | 1145  | 5.23                           | 78.20                   | 7.57                          | 1.91      | 2.22  |
| +5                                  | (+41) | 10423                                | 2627                             | 3054 | 1226  | 5.57                           | 95.69                   | 8.50                          | 2.14      | 2.49  |
| +10                                 | (+50) | 12344                                | 3111                             | 3617 | 1304  | 5.86                           | 115.33                  | 9.44                          | 2.38      | 2.77  |

|                                     |       |                                      |                                  |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@230V50Hz |       |                                      | <b>EN12900</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                  |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                         | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20                                 | (- 4) | 2486                                 | 626                              | 728  | 786   | 3.66                           | 25.27                   | 3.16                          | 0.80      | 0.93  |
| -15                                 | (+ 5) | 3309                                 | 834                              | 970  | 905   | 4.16                           | 33.97                   | 3.65                          | 0.92      | 1.07  |
| -10                                 | (+14) | 4283                                 | 1079                             | 1255 | 1021  | 4.66                           | 44.48                   | 4.20                          | 1.06      | 1.23  |
| -5                                  | (+23) | 5395                                 | 1360                             | 1581 | 1133  | 5.16                           | 56.85                   | 4.77                          | 1.20      | 1.40  |
| 0                                   | (+32) | 6634                                 | 1672                             | 1944 | 1240  | 5.63                           | 71.11                   | 5.34                          | 1.35      | 1.57  |
| +5                                  | (+41) | 7986                                 | 2012                             | 2340 | 1344  | 6.07                           | 87.30                   | 5.90                          | 1.49      | 1.73  |
| +10                                 | (+50) | 9439                                 | 2379                             | 2766 | 1442  | 6.44                           | 105.47                  | 6.41                          | 1.62      | 1.88  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                 |      |                          |
|--------------------------------------|-----------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Grande          |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No              |      |                          |
| 3 Tubos                              |                 |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Vertical        |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 8 +0.07/+0.00   | [mm] | (0.315" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo J         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Vertical        |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No              | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma  |      |                          |