

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>NT 6220GK</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>922BN04</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	28.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4	[hp]
2 Desplazamiento	14.50	[cm <sup>3</sup> ] (0.885 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	15.870	
3 Carga de aceite	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	17	[kg] (37.48 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA4AL3C-649	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	17.5(440)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0590/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	12.16	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.86	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			EN12900MBP Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-10°C (14°F) 45°C (113°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3702	933	1085	625	3.18	32.59	5.92	1.49	1.73

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2894	729	848	500	2.67	21.99	5.79	1.46	1.70
-15	(+ 5)	3705	934	1086	550	2.86	28.37	6.74	1.70	1.97
-10	(+14)	4660	1174	1366	598	3.03	36.00	7.79	1.96	2.28
-5	(+23)	5757	1451	1687	644	3.18	44.94	8.94	2.25	2.62
0	(+32)	6992	1762	2049	688	3.31	55.27	10.16	2.56	2.98
+5	(+41)	8363	2107	2450	731	3.42	67.05	11.42	2.88	3.35
+10	(+50)	9867	2486	2891	774	3.51	80.35	12.71	3.20	3.73

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2319	584	679	518	2.68	20.04	4.48	1.13	1.31
-15	(+ 5)	2966	748	869	573	2.93	25.84	5.17	1.30	1.52
-10	(+14)	3740	942	1096	628	3.18	32.91	5.95	1.50	1.74
-5	(+23)	4637	1168	1359	682	3.41	41.30	6.80	1.71	1.99
0	(+32)	5654	1425	1657	736	3.65	51.10	7.68	1.94	2.25
+5	(+41)	6788	1711	1989	791	3.87	62.37	8.59	2.17	2.52
+10	(+50)	8038	2026	2355	848	4.10	75.17	9.50	2.39	2.78

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1830	461	536	536	2.72	18.60	3.41	0.86	1.00
-15	(+ 5)	2328	587	682	598	3.03	23.89	3.90	0.98	1.14
-10	(+14)	2933	739	859	660	3.35	30.47	4.44	1.12	1.30
-5	(+23)	3642	918	1067	725	3.68	38.39	5.03	1.27	1.47
0	(+32)	4454	1122	1305	791	4.01	47.73	5.63	1.42	1.65
+5	(+41)	5365	1352	1572	860	4.36	58.56	6.23	1.57	1.83
+10	(+50)	6373	1606	1867	932	4.72	70.94	6.81	1.72	1.99

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		