

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT 2180GK
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	922HA04

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1	[hp]
2 Deslocamento	20.44	[cm ³] (1.247 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de óleo	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	18	[kg] (39.68 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA2L3C-112	
3 Capacitor de Partida	88-108(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	15(440)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0743/G9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	9.24	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	2.35	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	IMQ - IRAM - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900LBP Forçada		Temperatura de evaporação -35°C (-31°F) (Temperatura de condensação 40°C (104°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1828	461	536	502	2.78	14.51	3.64	0.92	1.07

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1494	376	438	430	2.45	11.13	3.47	0.87	1.02
-35	(-31)	1973	497	578	488	2.67	14.76	4.06	1.02	1.19
-30	(-22)	2595	654	760	550	2.91	19.49	4.72	1.19	1.38
-25	(-13)	3360	847	985	615	3.18	25.36	5.46	1.38	1.60
-20	(- 4)	4267	1075	1250	682	3.48	32.42	6.25	1.58	1.83
-15	(+ 5)	5317	1340	1558	750	3.79	40.72	7.09	1.79	2.08
-10	(+14)	6510	1641	1908	819	4.11	50.30	7.96	2.01	2.33

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1128	284	331	422	2.42	9.50	2.67	0.67	0.78
-35	(-31)	1566	395	459	500	2.70	13.28	3.13	0.79	0.92
-30	(-22)	2114	533	620	578	3.01	18.03	3.66	0.92	1.07
-25	(-13)	2775	699	813	657	3.34	23.80	4.22	1.06	1.24
-20	(- 4)	3546	894	1039	736	3.68	30.64	4.82	1.22	1.41
-15	(+ 5)	4429	1116	1298	814	4.03	38.60	5.45	1.37	1.60
-10	(+14)	5423	1367	1589	890	4.39	47.71	6.09	1.53	1.78

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	757	191	222	402	2.36	7.50	1.90	0.48	0.56
-35	(-31)	1142	288	335	502	2.73	11.36	2.26	0.57	0.66
-30	(-22)	1608	405	471	600	3.12	16.07	2.67	0.67	0.78
-25	(-13)	2153	543	631	697	3.52	21.68	3.09	0.78	0.91
-20	(- 4)	2778	700	814	791	3.92	28.23	3.53	0.89	1.03
-15	(+ 5)	3484	878	1021	882	4.32	35.77	3.96	1.00	1.16
-10	(+14)	4269	1076	1251	970	4.73	44.35	4.39	1.11	1.29

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		