

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                               |
|------------------------------|-------------------------------|
| Denominación                 | NT 2168GK                     |
| Voltage / Frecuencia nominal | 200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 922DN04                       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-404A                              |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 200-240 / 50                        | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C                    | (-40°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | CSCR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 25.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 28.3                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 3/4           | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 14.50         | [cm <sup>3</sup> ] (0.885 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 34.120        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 15.870        |  |
| 3 Carga de aceite              | 450           | [ml] (15.22 fl.oz.)                          |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 17            | [kg] (37.48 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |  |                           |
|---|--|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Voltage Relay                                  |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | RVA4M3C-109                                    |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 88-108(330)                                    | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 15(400)  | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | MRP30APK-3261                                  |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 10.40  | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 2.40   | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 25.00  | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | -  | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -  | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | IMQ  |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                     |                                |   |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------------|--------------------------------|---|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@200V50Hz  |          |     | <b>EN12900LBP</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-35°C (-31°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>40°C (104°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%       | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%   | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                 | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1210                                 | 305      | 355 | 345                                 | 1.80                           | 9.60  | 3.51                          | 0.88      | 1.03  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                                  |      |  |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@200V50Hz |       |                                      | <b>EN12900</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                  |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                         | [W]  | [W]  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                                 | (-40) | 984                                  | 248                              | 288  | 296  | 1.53                           | 7.30                    | 3.32                          | 0.84      | 0.97  |
| -35                                 | (-31) | 1377                                 | 347                              | 403  | 341  | 1.74                           | 10.33                   | 4.03                          | 1.02      | 1.18  |
| -30                                 | (-22) | 1814                                 | 457                              | 531  | 386  | 1.95                           | 13.65                   | 4.72                          | 1.19      | 1.38  |
| -25                                 | (-13) | 2319                                 | 584                              | 680  | 429  | 2.16                           | 17.50                   | 5.42                          | 1.37      | 1.59  |
| -20                                 | (- 4) | 2917                                 | 735                              | 855  | 472  | 2.38                           | 22.13                   | 6.17                          | 1.55      | 1.81  |
| -15                                 | (+ 5) | 3631                                 | 915                              | 1064 | 517  | 2.60                           | 27.77                   | 7.01                          | 1.77      | 2.05  |
| -10                                 | (+14) | 4484                                 | 1130                             | 1314 | 562  | 2.82                           | 34.67                   | 7.98                          | 2.01      | 2.34  |

|                                     |       |                                      |                                  |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@200V50Hz |       |                                      | <b>EN12900</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                  |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                         | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                                 | (-40) | 703                                  | 177                              | 206  | 286   | 1.47                           | 5.92                    | 2.47                          | 0.62      | 0.72  |
| -35                                 | (-31) | 1059                                 | 267                              | 310  | 342   | 1.73                           | 8.99                    | 3.08                          | 0.78      | 0.90  |
| -30                                 | (-22) | 1441                                 | 363                              | 422  | 396   | 2.00                           | 12.29                   | 3.64                          | 0.92      | 1.07  |
| -25                                 | (-13) | 1874                                 | 472                              | 549  | 449   | 2.26                           | 16.07                   | 4.18                          | 1.05      | 1.23  |
| -20                                 | (- 4) | 2382                                 | 600                              | 698  | 501   | 2.53                           | 20.57                   | 4.75                          | 1.20      | 1.39  |
| -15                                 | (+ 5) | 2988                                 | 753                              | 875  | 554   | 2.79                           | 26.03                   | 5.39                          | 1.36      | 1.58  |
| -10                                 | (+14) | 3715                                 | 936                              | 1089 | 608   | 3.05                           | 32.70                   | 6.12                          | 1.54      | 1.79  |

|                                     |       |                                      |                                  |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@200V50Hz |       |                                      | <b>EN12900</b><br><b>Forzada</b> |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                  |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                         | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                                 | (-40) | 457                                  | 115                              | 134 | 270   | 1.38                           | 4.56                    | 1.71                          | 0.43      | 0.50  |
| -35                                 | (-31) | 768                                  | 194                              | 225 | 338   | 1.71                           | 7.61                    | 2.24                          | 0.57      | 0.66  |
| -30                                 | (-22) | 1088                                 | 274                              | 319 | 402   | 2.03                           | 10.84                   | 2.70                          | 0.68      | 0.79  |
| -25                                 | (-13) | 1440                                 | 363                              | 422 | 465   | 2.34                           | 14.50                   | 3.11                          | 0.78      | 0.91  |
| -20                                 | (- 4) | 1849                                 | 466                              | 542 | 527   | 2.65                           | 18.83                   | 3.52                          | 0.89      | 1.03  |
| -15                                 | (+ 5) | 2339                                 | 589                              | 685 | 589   | 2.96                           | 24.06                   | 3.97                          | 1.00      | 1.16  |
| -10                                 | (+14) | 2933                                 | 739                              | 859 | 651   | 3.26                           | 30.43                   | 4.50                          | 1.13      | 1.32  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                  |      |                          |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal        |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No               |      |                          |
| 3 Tubos                              |                  |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 9.6 +0.07/+0.00  | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Vertical         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Vertical         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Vertical         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No               | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma   |      |                          |