

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>NE K2150GK</b>      |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>208-230 V 60 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>959AD71</b>         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-404A                              |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 208-230 / 60                        | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C                    | (-40°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | CSIR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 25.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 28.3                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/2+          | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 12.11         | [cm <sup>3</sup> ] (0.739 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 27.775        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 20.000        |  |
| 3 Carga de aceite              | 350           | [ml] (11.84 fl.oz.)                          |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 11.6          | [kg] (25.57 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                 |                           |
|---|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Current Relay                   |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | MTRPH-55-31                     |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 72-88(330)                      | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                               | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | T0883/J5                        |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 5.30                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 3.00                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | -                               | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | -                               | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | -                               | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | UL                              |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@208V60Hz  |          |     | ASHRAELBP32<br>Forzada        |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|--|
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |  |
| 2361                                 | 595      | 692 | 586                           | 3.87                           | 16.01  | 4.03                          | 1.02                                   | 1.18  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@208V60Hz |       |                                      | ASHRAE32<br>Forzada |      | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------|------|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                     |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]            | [W]  | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                                 | (-40) | 1199                                 | 302                 | 351  | 342                                  | 3.11                           | 8.06                    | 3.50                          | 0.88      | 1.02  |
| -35                                 | (-31) | 1528                                 | 385                 | 448  | 393                                  | 3.25                           | 10.30                   | 3.89                          | 0.98      | 1.14  |
| -30                                 | (-22) | 1961                                 | 494                 | 575  | 446                                  | 3.41                           | 13.27                   | 4.39                          | 1.11      | 1.29  |
| -25                                 | (-13) | 2499                                 | 630                 | 732  | 503                                  | 3.60                           | 16.98                   | 4.96                          | 1.25      | 1.45  |
| -20                                 | (- 4) | 3140                                 | 791                 | 920  | 563                                  | 3.81                           | 21.45                   | 5.58                          | 1.40      | 1.63  |
| -15                                 | (+ 5) | 3886                                 | 979                 | 1139 | 627                                  | 4.05                           | 26.70                   | 6.20                          | 1.56      | 1.82  |
| -10                                 | (+14) | 4736                                 | 1193                | 1388 | 697                                  | 4.31                           | 32.76                   | 6.81                          | 1.71      | 1.99  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@208V60Hz |       |                                      | ASHRAE32<br>Forzada |      | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                     |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]            | [W]  | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                                 | (-40) | 1130                                 | 285                 | 331  | 344                                   | 3.18                           | 7.58                    | 3.28                          | 0.83      | 0.96  |
| -35                                 | (-31) | 1433                                 | 361                 | 420  | 404                                   | 3.32                           | 9.64                    | 3.56                          | 0.90      | 1.04  |
| -30                                 | (-22) | 1837                                 | 463                 | 538  | 467                                   | 3.51                           | 12.40                   | 3.94                          | 0.99      | 1.15  |
| -25                                 | (-13) | 2343                                 | 590                 | 686  | 534                                   | 3.72                           | 15.88                   | 4.39                          | 1.11      | 1.29  |
| -20                                 | (- 4) | 2950                                 | 743                 | 864  | 605                                   | 3.98                           | 20.10                   | 4.87                          | 1.23      | 1.43  |
| -15                                 | (+ 5) | 3658                                 | 922                 | 1072 | 682                                   | 4.26                           | 25.08                   | 5.37                          | 1.35      | 1.57  |
| -10                                 | (+14) | 4467                                 | 1126                | 1309 | 763                                   | 4.59                           | 30.84                   | 5.84                          | 1.47      | 1.71  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@208V60Hz |       |                                      | ASHRAE32<br>Forzada |      | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                     |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]            | [W]  | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                                 | (-40) | 988                                  | 249                 | 289  | 346                                   | 3.19                           | 6.61                    | 2.86                          | 0.72      | 0.84  |
| -35                                 | (-31) | 1282                                 | 323                 | 376  | 412                                   | 3.35                           | 8.61                    | 3.11                          | 0.78      | 0.91  |
| -30                                 | (-22) | 1675                                 | 422                 | 491  | 483                                   | 3.55                           | 11.29                   | 3.46                          | 0.87      | 1.01  |
| -25                                 | (-13) | 2165                                 | 546                 | 635  | 559                                   | 3.79                           | 14.65                   | 3.86                          | 0.97      | 1.13  |
| -20                                 | (- 4) | 2755                                 | 694                 | 807  | 640                                   | 4.08                           | 18.74                   | 4.31                          | 1.09      | 1.26  |
| -15                                 | (+ 5) | 3443                                 | 868                 | 1009 | 726                                   | 4.41                           | 23.56                   | 4.75                          | 1.20      | 1.39  |
| -10                                 | (+14) | 4229                                 | 1066                | 1239 | 819                                   | 4.79                           | 29.14                   | 5.17                          | 1.30      | 1.51  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| 1 Placa base                         | Universal                                      |
| 2 Soporte de badeja                  | No   |
| 3 Tubos                              |  |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 8.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.319" +0.004"/+0.000")  |
| 3.1.1 Material                       | Cobre  |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42°                                      |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre  |
| 3.2.2 Forma                          | Recto  |
| 3.3 PROCESO                          | 6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre  |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42°                                      |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm]  |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                                 |