

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM T2130GK
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	913AA62

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2-	[hp]
2 Desplazamiento	6.76	[cm ³] (0.413 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	17.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	8	[kg] (17.64 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-0025-59	
3 Capacitor de Arranque	72-88(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0971/G6	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	17.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	10.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	12.40	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1332	336	390	292	1.80	9.03	4.56	1.15	1.34

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	658	166	193	180	1.50	4.42	3.66	0.92	1.07
-35	(-31)	860	217	252	203	1.55	5.80	4.24	1.07	1.24
-30	(-22)	1099	277	322	227	1.62	7.44	4.84	1.22	1.42
-25	(-13)	1381	348	405	253	1.71	9.38	5.45	1.37	1.60
-20	(- 4)	1711	431	502	281	1.80	11.69	6.09	1.54	1.79
-15	(+ 5)	2096	528	614	310	1.90	14.40	6.76	1.70	1.98
-10	(+14)	2541	640	745	340	2.00	17.58	7.47	1.88	2.19

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	594	150	174	184	1.50	3.98	3.24	0.82	0.95
-35	(-31)	790	199	231	209	1.56	5.32	3.77	0.95	1.11
-30	(-22)	1021	257	299	237	1.64	6.90	4.30	1.08	1.26
-25	(-13)	1294	326	379	268	1.74	8.77	4.82	1.22	1.41
-20	(- 4)	1613	406	473	301	1.86	10.99	5.35	1.35	1.57
-15	(+ 5)	1985	500	582	337	1.98	13.61	5.89	1.48	1.73
-10	(+14)	2415	608	708	375	2.11	16.67	6.45	1.63	1.89

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	525	132	154	185	1.50	3.51	2.83	0.71	0.83
-35	(-31)	712	179	209	214	1.56	4.79	3.33	0.84	0.98
-30	(-22)	933	235	273	246	1.66	6.29	3.80	0.96	1.11
-25	(-13)	1193	301	350	281	1.78	8.07	4.24	1.07	1.24
-20	(- 4)	1498	378	439	321	1.92	10.19	4.68	1.18	1.37
-15	(+ 5)	1854	467	543	364	2.08	12.69	5.10	1.28	1.49
-10	(+14)	2266	571	664	410	2.25	15.62	5.52	1.39	1.62

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		