

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>EM T30CDP</b>
Voltagem/Frequência Nominal	<b>100 V 50-60 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>513306048</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	100 / 50-60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa-Média-Alta Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 15°C	(-31°F à 59°F)	
5 Tipo de Motor	RSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	85 à 110 V	85 à 110 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	85 à 110 V	85 à 110 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	85 à 110 V	85 à 110 V
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	85 à 110 V	85 à 110 V
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	7.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	9.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial		[hp]
2 Deslocamento	4.50	[cm <sup>3</sup> ] (0.275 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	13.000	
3 Carga de óleo	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	MINERAL / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	7.2	[kg] (15.87 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	100 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	V115	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0480/07	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	6.35	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	5.46	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	8.25/7.65	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	1.85/1.65	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	2.10/1.90	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estático		Temperatura de evaporação	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b>		
					(Temperatura de condensação)	<b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
253	64	74	59	1.27	0.79	4.27	1.08	1.25

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estático		Temperatura de evaporação	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b>		
					(Temperatura de condensação)	<b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
320	81	94	66	1.11	1.00	4.86	1.22	1.42

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estático		(Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	115	29	34	48	1.24	0.36	2.43	0.61	0.71
-30 (-22)	156	39	46	51	1.24	0.49	3.10	0.78	0.91
-25 (-13)	206	52	60	55	1.25	0.65	3.78	0.95	1.11
-20 (- 4)	268	67	78	60	1.28	0.84	4.47	1.13	1.31
-15 (+ 5)	341	86	100	65	1.30	1.07	5.20	1.31	1.52
-10 (+14)	427	108	125	71	1.33	1.35	5.99	1.51	1.75
-5 (+23)	527	133	154	77	1.36	1.67	6.84	1.72	2.00
0 (+32)	642	162	188	83	1.39	2.03	7.77	1.96	2.28
+5 (+41)	772	195	226	88	1.42	2.46	8.81	2.22	2.58
+10 (+50)	920	232	269	93	1.43	2.94	9.96	2.51	2.92
+15 (+59)	1084	273	318	96	1.44	3.48	11.24	2.83	3.29

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estático		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	117	29	34	47	1.24	0.37	2.47	0.62	0.72
-30 (-22)	157	40	46	51	1.24	0.49	3.10	0.78	0.91
-25 (-13)	209	53	61	56	1.26	0.66	3.74	0.94	1.10
-20 (- 4)	272	69	80	62	1.28	0.86	4.41	1.11	1.29
-15 (+ 5)	349	88	102	68	1.31	1.10	5.11	1.29	1.50
-10 (+14)	439	111	129	75	1.35	1.38	5.87	1.48	1.72
-5 (+23)	545	137	160	81	1.38	1.72	6.71	1.69	1.97
0 (+32)	666	168	195	88	1.42	2.11	7.63	1.92	2.24
+5 (+41)	804	203	236	93	1.45	2.56	8.65	2.18	2.54
+10 (+50)	960	242	281	98	1.47	3.07	9.80	2.47	2.87
+15 (+59)	1135	286	332	102	1.49	3.64	11.08	2.79	3.25

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@100V50Hz		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	116	29	34	47	1.23	0.36	2.43	0.61	0.71	
-30 (-22)	159	40	47	52	1.24	0.50	3.04	0.77	0.89	
-25 (-13)	214	54	63	58	1.26	0.67	3.67	0.93	1.08	
-20 (- 4)	282	71	83	65	1.30	0.88	4.33	1.09	1.27	
-15 (+ 5)	364	92	107	72	1.33	1.14	5.03	1.27	1.47	
-10 (+14)	461	116	135	79	1.38	1.45	5.79	1.46	1.70	
-5 (+23)	574	145	168	86	1.42	1.81	6.63	1.67	1.94	
0 (+32)	704	177	206	93	1.47	2.23	7.56	1.91	2.22	
+5 (+41)	852	215	250	99	1.51	2.71	8.60	2.17	2.52	
+10 (+50)	1019	257	299	105	1.54	3.26	9.77	2.46	2.86	
+15 (+59)	1206	304	353	109	1.57	3.87	11.07	2.79	3.24	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
@100V50Hz		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	110	28	32	46	1.21	0.34	2.42	0.61	0.71	
-30 (-22)	157	39	46	52	1.23	0.49	3.04	0.77	0.89	
-25 (-13)	217	55	64	59	1.26	0.68	3.68	0.93	1.08	
-20 (- 4)	292	74	85	67	1.30	0.92	4.35	1.10	1.28	
-15 (+ 5)	382	96	112	75	1.35	1.20	5.07	1.28	1.49	
-10 (+14)	488	123	143	83	1.40	1.54	5.86	1.48	1.72	
-5 (+23)	611	154	179	91	1.46	1.93	6.73	1.70	1.97	
0 (+32)	752	190	220	98	1.51	2.39	7.69	1.94	2.25	
+5 (+41)	912	230	267	104	1.57	2.91	8.77	2.21	2.57	
+10 (+50)	1093	275	320	110	1.62	3.49	9.98	2.51	2.92	
+15 (+59)	1294	326	379	114	1.66	4.15	11.33	2.85	3.32	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Pequena EUEM
2 Suporte de bandeja	Sim
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base + 24°p/trás
3.3 PROCESSO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre(OD)
3.3.2 Forma	Curvo 43° p/ cima + 45° p/trás
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha