

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 3Z60HLT
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513301605

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -5°C	(-31°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	5.19	[cm <sup>3</sup> ] (0.317 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	7.6	[kg] (16.75 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD- 115V/TSD2-115V/TSD2-115V0.6	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	12(180)/15(180)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	CP4TMC431K61	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	9.32	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	5.55	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	11.72	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	1.62	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	2.24	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
648	163	190	108	0.97	3.68	6.01	1.51	1.76

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	377	95	110	71	0.65	2.13	5.31	1.34	1.56
-30	(-22)	517	130	151	82	0.76	2.93	6.31	1.59	1.85
-25	(-13)	674	170	198	93	0.85	3.83	7.26	1.83	2.13
-20	(- 4)	858	216	251	104	0.93	4.88	8.24	2.08	2.42
-15	(+ 5)	1078	272	316	115	1.02	6.16	9.31	2.35	2.73
-10	(+14)	1344	339	394	127	1.12	7.70	10.54	2.66	3.09
-5	(+23)	1664	419	488	139	1.24	9.57	11.98	3.02	3.51

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	331	83	97	71	0.66	1.87	4.65	1.17	1.36
-30	(-22)	475	120	139	85	0.79	2.69	5.62	1.42	1.65
-25	(-13)	633	159	185	98	0.90	3.59	6.49	1.64	1.90
-20	(- 4)	815	205	239	112	1.01	4.64	7.33	1.85	2.15
-15	(+ 5)	1030	260	302	125	1.13	5.88	8.20	2.07	2.40
-10	(+14)	1288	324	377	140	1.25	7.38	9.17	2.31	2.69
-5	(+23)	1597	403	468	155	1.39	9.19	10.29	2.59	3.02

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	257	65	75	66	0.62	1.45	3.86	0.97	1.13
-30	(-22)	408	103	120	83	0.77	2.31	4.88	1.23	1.43
-25	(-13)	571	144	167	100	0.92	3.24	5.74	1.45	1.68
-20	(- 4)	755	190	221	117	1.06	4.30	6.51	1.64	1.91
-15	(+ 5)	969	244	284	134	1.20	5.53	7.25	1.83	2.13
-10	(+14)	1223	308	358	152	1.36	7.01	8.03	2.02	2.35
-5	(+23)	1526	385	447	171	1.53	8.78	8.91	2.25	2.61

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	156	39	46	55	0.52	0.88	2.86	0.72	0.84
-30	(-22)	319	80	93	77	0.72	1.81	4.00	1.01	1.17
-25	(-13)	490	124	144	98	0.90	2.78	4.92	1.24	1.44
-20	(- 4)	680	171	199	120	1.08	3.87	5.69	1.43	1.67
-15	(+ 5)	897	226	263	141	1.26	5.12	6.38	1.61	1.87
-10	(+14)	1151	290	337	164	1.45	6.59	7.04	1.77	2.06
-5	(+23)	1451	366	425	187	1.66	8.35	7.75	1.95	2.27

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		