

### DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

 $[\Omega \text{ em } 25^{\circ}\text{C } (77^{\circ}\text{F})] +/- 8\%$ 

 $[\Omega \text{ em } 25^{\circ}\text{C } (77^{\circ}\text{F})] + /- 8\%$ 

[A] - Medido de acordo com UL 984

[A]

[A]

#### **DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR**

Descrição EM Y20CLC
Voltagem/Frequencia Nominal
Código de Engenharia 875GA87

1 Tipo	Compressor recíproco			
2 Refrigerante	R-600a			
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]		
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno			
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)		
5 Tipo de Motor	RSIR			
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Pa	rtida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar			
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operaçã	io da voltagen	
		50 Hz	60 Hz	
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-	
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-	
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-	
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-	
9 Máxima temperatura de condensação				
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F	
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F	
10 Máxima temperatura das bobinas	130 [°C]			
B - DADOS MECÂNICOS				
1 Referência Comercial		[hp]		
2 Deslocamento	3.97	[cm³] (0.242 cu.in)		
2.1 Di¿metro [mm]	19.000			
2.2 Curso [mm]	14.000			
3 Carga de óleo	180	[ml] (6.09 fl.oz.)		
3.1 Lubrificantes aprovados				
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5			
4 Peso (com carga de óleo)	7.44	[kg] (16.40 lb.)		
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm²]		
C - DADOS ELÉTRICOS				
1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1	~ (Monofásico)		
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC			
2.1 Dispositivo de Partida	MI2021			
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC	mínimo)]	
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC	mínimo)]	
5 Prote¿¿o do Motor	AX23AHY			

21.06

63.43

VDE

Atualização: 07MAY2013

11 Institudos de aprovação

6 Resistência motor - bobina auxiliar

7 Resistência motor - bobina funcionamento

8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)

9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)

10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)



# DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

#### **D-PERFORMANCE-DADOS DE CHECK POINT**

1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		ASHRAELBP3 Estático	32	Temperatura de (Temperauta de	. ,	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F))		
Capacio	Capacidade de refrigeração			Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
206	52	60	43	0.29	0.65	4.76	1.20	1.39	

#### **E-PERFORMANCE-CURVAS**

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			HRAE32 ático		(Temperauta de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		NCIA	
			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	111	28	32	31	0.26	0.35	3.55	0.90	1.04
-30	(-22)	152	38	45	35	0.27	0.48	4.33	1.09	1.27
-25	(-13)	206	52	60	40	0.28	0.65	5.14	1.30	1.51
-20	(- 4)	272	69	80	45	0.30	0.85	5.98	1.51	1.75
-15	(+ 5)	350	88	102	51	0.32	1.10	6.83	1.72	2.00
-10	(+14)	439	111	129	57	0.34	1.38	7.67	1.93	2.25

CONDIÇÕES DE TESTE:		AS	ASHRAE32 (Temperauta de condensação 55°C (+131°I							
@220V50	Hz		Est	tático						
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa FAIXA DE EFIC		A DE EFICIÉ	IÊNCIA	
			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	95	24	28	31	0.26	0.30	3.05	0.77	0.89
-30	(-22)	135	34	40	36	0.26	0.42	3.78	0.95	1.11
-25	(-13)	187	47	55	41	0.28	0.59	4.53	1.14	1.33
-20	(- 4)	250	63	73	47	0.30	0.79	5.27	1.33	1.55
-15	(+ 5)	324	82	95	54	0.33	1.02	6.00	1.51	1.76
-10	(+14)	408	103	120	61	0.36	1.29	6.69	1.69	1.96

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		_	HRAE32 tático		(Temperauta de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação	Capacid	Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de FAIXA DE EFIC		A DE EFICIÉ	IÊNCIA	
		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	78	20	23	31	0.26	0.24	2.55	0.64	0.75	
-30 (-22)	118	30	35	36	0.26	0.37	3.27	0.83	0.96	
-25 (-13)	168	42	49	42	0.28	0.53	3.99	1.00	1.17	
-20 (- 4)	229	58	67	49	0.31	0.72	4.67	1.18	1.37	
-15 (+ 5)	300	76	88	57	0.34	0.95	5.31	1.34	1.56	
-10 (+14)	381	96	112	65	0.38	1.20	5.88	1.48	1.72	

Atualização: 07MAY2013



# DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Sim		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6 +0.08/-0.08	[mm]	(0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre(OD)		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		

Atualização: 07MAY2013