

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM T37HDP
Voltage / Frecuencia nominal	200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	194IB94

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-230 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/8	[hp]
2 Desplazamiento	3.40	[cm <sup>3</sup> ] (0.207 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	12.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.7	[kg] (16.98 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	V230	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0062/07	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistencia del motor - bobina marcha	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	5.40	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>7.2°C (44.96°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
1216	306	356	139	0.85	7.88	8.75 2.21 2.56

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	617	156	181	83	0.65	3.34	7.44	1.87	2.18
-10	(+14)	778	196	228	90	0.68	4.22	8.64	2.18	2.53
-5	(+23)	971	245	285	97	0.71	5.29	10.03	2.53	2.94
0	(+32)	1196	301	350	103	0.74	6.54	11.61	2.92	3.40
+5	(+41)	1454	366	426	109	0.77	8.00	13.33	3.36	3.91
+10	(+50)	1746	440	512	115	0.80	9.67	15.19	3.83	4.45

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	528	133	155	86	0.66	3.09	6.14	1.55	1.80
-10	(+14)	676	170	198	96	0.70	3.96	7.05	1.78	2.06
-5	(+23)	850	214	249	105	0.74	5.00	8.09	2.04	2.37
0	(+32)	1052	265	308	114	0.77	6.22	9.24	2.33	2.71
+5	(+41)	1282	323	376	122	0.81	7.63	10.48	2.64	3.07
+10	(+50)	1543	389	452	131	0.85	9.24	11.79	2.97	3.45

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	445	112	130	90	0.67	2.83	4.94	1.25	1.45
-10	(+14)	579	146	170	102	0.72	3.70	5.68	1.43	1.67
-5	(+23)	736	185	216	113	0.76	4.73	6.49	1.64	1.90
0	(+32)	916	231	268	125	0.81	5.92	7.35	1.85	2.15
+5	(+41)	1121	282	328	136	0.86	7.29	8.23	2.08	2.41
+10	(+50)	1350	340	396	148	0.91	8.84	9.12	2.30	2.67

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	720	181	211	95	0.62	3.89	7.57	1.91	2.22
-10	(+14)	903	227	264	104	0.66	4.90	8.70	2.19	2.55
-5	(+23)	1128	284	330	112	0.70	6.14	10.07	2.54	2.95
0	(+32)	1394	351	409	120	0.73	7.63	11.62	2.93	3.40
+5	(+41)	1702	429	499	128	0.77	9.36	13.30	3.35	3.90
+10	(+50)	2051	517	601	136	0.80	11.36	15.08	3.80	4.42

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	637	161	187	103	0.66	3.72	6.20	1.56	1.82
-10	(+14)	800	202	234	114	0.70	4.69	7.00	1.76	2.05
-5	(+23)	1000	252	293	125	0.75	5.89	7.99	2.01	2.34
0	(+32)	1236	312	362	136	0.80	7.32	9.10	2.29	2.67
+5	(+41)	1509	380	442	146	0.85	8.98	10.30	2.60	3.02
+10	(+50)	1818	458	533	158	0.90	10.89	11.54	2.91	3.38

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	553	139	162	108	0.68	3.52	5.10	1.29	1.50
-10	(+14)	697	176	204	122	0.74	4.46	5.69	1.43	1.67
-5	(+23)	874	220	256	136	0.80	5.61	6.41	1.62	1.88
0	(+32)	1081	272	317	150	0.86	6.98	7.21	1.82	2.11
+5	(+41)	1320	333	387	164	0.93	8.58	8.04	2.03	2.36
+10	(+50)	1589	400	466	179	0.99	10.41	8.85	2.23	2.59

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08	[mm]	(0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		