

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | EM T37HDP |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 193EA94 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -15°C à 10°C | (5°F à 50°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSIR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | | [hp] |
| 2 Deslocamento | 3.40 | [cm ³] (0.207 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 19.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 12.000 | |
| 3 Carga de óleo | 180 | [ml] (6.09 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 7.2 | [kg] (15.87 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | V230 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0225/07 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 31.20 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 26.40 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 4.30 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] |
| 11 Institutos de aprovação | VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|---|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAEHBP46 Estático | | Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) | (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1198 | 302 | 351 | 137 | 0.85 | 7.77 | 8.74 | 2.20 | 2.56 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|---|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 617 | 156 | 181 | 83 | 0.65 | 3.34 | 7.44 | 1.87 | 2.18 |
| -10 | (+14) | 778 | 196 | 228 | 90 | 0.68 | 4.22 | 8.64 | 2.18 | 2.53 |
| -5 | (+23) | 971 | 245 | 285 | 97 | 0.71 | 5.29 | 10.03 | 2.53 | 2.94 |
| 0 | (+32) | 1196 | 301 | 350 | 103 | 0.74 | 6.54 | 11.61 | 2.92 | 3.40 |
| +5 | (+41) | 1454 | 366 | 426 | 109 | 0.77 | 8.00 | 13.33 | 3.36 | 3.91 |
| +10 | (+50) | 1746 | 440 | 512 | 115 | 0.80 | 9.67 | 15.19 | 3.83 | 4.45 |

| | | | | | | | | | | |
|---|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 528 | 133 | 155 | 86 | 0.66 | 3.09 | 6.14 | 1.55 | 1.80 |
| -10 | (+14) | 676 | 170 | 198 | 96 | 0.70 | 3.96 | 7.05 | 1.78 | 2.06 |
| -5 | (+23) | 850 | 214 | 249 | 105 | 0.74 | 5.00 | 8.09 | 2.04 | 2.37 |
| 0 | (+32) | 1052 | 265 | 308 | 114 | 0.77 | 6.22 | 9.24 | 2.33 | 2.71 |
| +5 | (+41) | 1282 | 323 | 376 | 122 | 0.81 | 7.63 | 10.48 | 2.64 | 3.07 |
| +10 | (+50) | 1543 | 389 | 452 | 131 | 0.85 | 9.24 | 11.79 | 2.97 | 3.45 |

| | | | | | | | | | | |
|---|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 445 | 112 | 130 | 90 | 0.67 | 2.83 | 4.94 | 1.25 | 1.45 |
| -10 | (+14) | 579 | 146 | 170 | 102 | 0.72 | 3.70 | 5.68 | 1.43 | 1.67 |
| -5 | (+23) | 736 | 185 | 216 | 113 | 0.76 | 4.73 | 6.49 | 1.64 | 1.90 |
| 0 | (+32) | 916 | 231 | 268 | 125 | 0.81 | 5.92 | 7.35 | 1.85 | 2.15 |
| +5 | (+41) | 1121 | 282 | 328 | 136 | 0.86 | 7.29 | 8.23 | 2.08 | 2.41 |
| +10 | (+50) | 1350 | 340 | 396 | 148 | 0.91 | 8.84 | 9.12 | 2.30 | 2.67 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Pequena | | |
| 2 Suporte de bandeja | Sim | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre(OD) | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |